

PLYMVENT®

clean air at work

OILMIST



ระบบกรองเพื่อการกำจัดละออง
น้ำมันที่มีประสิทธิภาพ



คุณทำการควบคุมละอองน้ำมันหรือไม่ ?

เราทำ ละอองน้ำมันหรือควันน้ำมันจะเกิดขึ้นเมื่อน้ำยาหล่อเย็นถูกใช้ เพื่อให้ชิ้นงาน โลหะเย็น และ/หรือ ไซ้เพื่อหล่อ สิ้นชิ้นส่วน และเครื่องมือระหว่างขบวนการดำเนินงาน

ละอองน้ำมันจำเป็นต้องถูกดักจับเพื่อปกป้องสุขภาพของพนักงาน เพื่อสร้างสภาพแวดล้อมการทำงานที่ปลอดภัย และยืดอายุการใช้งานของเครื่องจักรและเครื่องมือ Plymovent ขอแนะนำระบบแก้ปัญหาเพื่อควบคุมละอองน้ำมันภายในทุกสภาพแวดล้อมการทำงาน

Plymovent มีความเชี่ยวชาญในด้านการดักจับ การกรอง และการกำจัดละอองน้ำมันมากกว่า 25 ปี เรามีความรู้ ประสบการณ์และเทคโนโลยีแห่งศาสตร์และศิลป์ที่นำเสนอตั้งแต่ผลิตภัณฑ์แบบ Plug & Play ไปจนถึงการติดตั้งแบบครบวงจร

ด้วยคุณภาพของอากาศภายในอาคารมีความสำคัญมากขึ้นและที่สำคัญยิ่งไปกว่านั้นคือ ต้องอยู่ในขอบเขตที่กฎหมายกำหนด

ในฐานะบริษัท คุณมีหน้าที่ที่จะต้องตอบสนองต่อมาตรฐานสุขภาพระดับชาติ หรือระดับท้องถิ่นและมาตรฐานความปลอดภัย

ดังนั้น Plymovent จึงได้จัดหาระบบกรองที่มีคุณภาพสูง เพื่อลดความเข้มข้นของละอองน้ำมันให้ความมั่นใจในอากาศที่สะอาดในที่ทำงาน

MISTELIMINATOR

Plymovent นำเสนอเครื่องกรองแบบแยกส่วน เพื่อลดความเข้มข้นของละอองน้ำมันอย่างมีประสิทธิภาพ ภายใต้ความต้องการของคุณ เรานำเสนอหน่วยกรองเดี่ยวและหน่วยกรอง Bank ที่ครอบคลุมบริเวณกว้าง ขึ้นอยู่กับความจุที่ต้องการ ไม่ว่าคุณจะใช้เครื่องจักร(CNC) แบบปิด เปิดครึ่งหรือแบบเปิด เราก็มียางเลือกที่เหมาะสมให้

ละอองน้ำมันคืออะไร?

ละอองน้ำมันเกิดจากการที่เครื่องมือที่หมุนอย่างรวดเร็ว พื้นผิวที่ร้อนปะทะกับสารหล่อเย็น(MWF) MWF ถูกใช้ป็นน้ำหล่อเย็น และ/หรือน้ำมันหล่อลื่น ซึ่งเป็นค่าทั่วไปที่ไซ้เรียกของเหลวที่ไซ้ในกระบวนการโลหะ

MWF ช่วยลดความร้อนและแรงเสียดทานระหว่างเครื่องมือตัดและชิ้นงาน ซึ่งจะช่วยป้องกันการเผาไหม้และการเกิดควัน โดยเฉพาะอย่างยิ่งในการหมุนที่ความเร็วสูง การเคลื่อนไหว MWF ยังช่วยปรับปรุง

คุณภาพของชิ้นงานโดยการกำจัดเศษ ผุ่นและสิ่งตกค้างอย่างต่อเนื่อง จากเครื่องมือที่ถูกใช้งานและพื้นผิวของชิ้นงาน

สิ่งที่ควรตระหนักถึง คือ การใช้สารหล่อเย็นที่ถูกประเภท และถูกปริมาณให้สอดคล้องกับกระบวนการทำงานเกี่ยวกับโลหะเป็นสิ่งสำคัญ เพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดละอองน้ำมันที่ไม่จำเป็นในอุณหภูมิสูง

- MWF ในฐานะของเหลวระบายความร้อนถูกใช้เพื่อให้ชิ้นงาน โลหะ เครื่องจักร และเครื่องมือเย็นตัว

กราไฟท์ ผลิตภัณฑ์ป้องกันการเกิดหมอก ผลิตภัณฑ์ป้องกันการเกิดควัน หรือ ยาฆ่าแมลงและการยับยั้งการเกิดสนิมมักจะนำมาใช้ร่วมกับของเหลวระบายความร้อน

ของเหลวระบายความร้อน (ขึ้นอยู่กับกระบวนการผลิต) ทำให้เกิดควันพิษ ควัน หมอก ไอน้ำ แก๊ส หยอดหรือสเปรย์

ทุกรูปแบบเหล่านี้คือละอองน้ำมัน แต่ทั้งหมดทั้งมวลนี้ต้องใช้วิธีการกรองที่แตกต่างกันอย่างชาญฉลาด Plymovent ให้คำแนะนำที่เหมาะสมได้ตามความต้องการของคุณ

- MWF ในฐานะของสารหล่อลื่นใช้เพื่อรับประกันความราบรื่นในกระบวนการทำงาน โดยการลดแรงเสียดทานระหว่างโลหะและเครื่องมือ น้ำมันหล่อลื่นเป็นส่วนผสมของน้ำที่มีปริมาณน้ำมันสูงกว่าสารหล่อเย็นหรือ โดยมาก แร่ธาตุล้วนหรือน้ำมันทางชีวภาพที่ปราศจากน้ำ ขอบเสีย คือ การที่สารหล่อลื่นสามารถก่อให้เกิดสภาพแวดล้อมการทำงานที่สิ้น ดั่งนั้น อุปกรณ์กรองที่มีคุณภาพสูงจึงเป็นสิ่งจำเป็น เพื่อรับประกันสภาพแวดล้อมการทำงานที่ปลอดภัย

* รายการนี้ไม่ได้หมายรวมถึงการใช้งานทั้งหมด



ข้อดีโดยรวม

- สอดคล้องกับมาตรฐานสุขภาพและความปลอดภัย
- ลดความเสี่ยงต่อสุขภาพในสถานที่ทำงาน
 - จำกัดการสัมผัสกับของเหลวที่เป็นอันตรายและละอองน้ำมัน
- สภาพแวดล้อมการทำงานที่ปลอดภัย
 - ไม่มีกลิ่น
 - ลดความเสี่ยงของการเกิดไฟไหม้
- การปรับปรุงประสิทธิภาพการผลิต
 - กำลังใจในการทำงานที่ดีขึ้นต้องขอบคุณความสะอาดของอากาศในที่ทำงาน
 - ผู้ควบคุมเครื่องจักรใช้เวลาการทำงานสั้นลง เนื่องจากความสะอาดภายในเครื่อง CNC
- ลดค่าใช้จ่ายในการบำรุงรักษา / การดำเนินงาน
 - ยืดอายุการใช้งานของเครื่องจักรและเครื่องมือ
 - ป้องกันอุปกรณ์เทคโนโลยีสูงที่มีความละเอียดอ่อน
 - สภาพการมองเห็นที่ชัดเจนภายในเครื่อง CNC ที่ปิด
- การประหยัดพลังงาน ในกรณีที่มีการหมุนเวียน

ภัยอันตรายของละอองน้ำมัน

ละอองน้ำมันก่อให้เกิดอันตรายอย่างร้ายแรงต่อสุขภาพและความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน

ละอองน้ำมันสามารถ

- ทำอันตรายต่อสุขภาพ ของพนักงานของคุณอย่างถาวร
- ก่อให้เกิดการระคายเคืองตา ผิวหนัง ล้าคอ และ ปอด
- ทำให้เกิดสถานการณ์ที่เป็นอันตรายในสถานที่ทำงาน (พื้นลื่น)
- สร้างความเสียหายอย่างรุนแรงต่อเครื่องจักร เช่น สนิม/กัดกร่อน การชำรุดของอุปกรณ์ระบบควบคุมอุณหภูมิและความชื้น
- ก่อให้เกิดค่าใช้จ่ายในการบำรุงรักษาสูง (ความเหนียวเหนอะ)
- ก่อให้เกิดปัญหาด้านสุขอนามัย เนื่องจากการเจริญเติบโตของเชื้อแบคทีเรียและเชื้อรา
- ทำให้เกิดไฟไหม้ (ขาดการบำรุงรักษา)

เครื่องจักรและการดำเนินการที่ทำให้เกิด ละอองน้ำมัน

กระบวนการโลหะเช่น การขึ้นรูป แม่พิมพ์ การอบชุบหรือการทำความสะอาดชิ้นส่วนโลหะ สามารถทำให้เกิดละอองน้ำมัน กระบวนการเหล่านี้เกิดขึ้นในเครื่องกลึง หรือ เครื่อง(CNC)ส่วนกลาง ที่สามารถ ปิด เปิดครึ่ง หรือเปิดทั้งหมด การดัดจับ การกรอและการกำจัดละอองน้ำมันที่มีประสิทธิภาพ มุ่งเน้นให้ถูกกับขนาด เครื่องจักรและเครื่องมือ

การใช้งานเครื่องจักรส่วนใหญ่* ที่ทำให้เกิดละอองน้ำมันคือ

- กระบวนการเครื่องมือเครื่องจักรสำหรับ การกลึง เช่นการตัด เจาะ การขัดเกลากลึงและการเจาะ
- การรักษาพื้นผิวโดยใช้ผงขัด เช่น การเจียรและขัดแบบเปียก
- กระบวนการขึ้นรูปด้วยการกลึงส่วนประกอบโลหะและแผ่นโลหะ เช่น การขึ้นรูปหัวเย็น การลากขึ้นรูปลึกและการปั๊ม
- การอบชุบ เช่น การชุบแข็งวัสดุ
- เครื่องกลึงขึ้นรูปที่ทำความสะอาดชิ้นส่วนโลหะด้วยน้ำมัน น้ำ และความดัน
- EDM เครื่องกัดเนื้อโลหะด้วยไฟฟ้าให้โลหะมีรูปร่างตามต้องการโดยวิธีการปล่อยกระแสไฟฟ้า

* รายการนี้ไม่ได้หมายรวมถึงการใช้งานทั้งหมด



โปรแกรม MISTELIMINATOR แบบแยกส่วน

MistEliminator เป็นแบบแยกส่วน และสามารถปรับให้เหมาะสมกับความต้องการของคุณในด้านกำลังการผลิต ตัวกลางและประสิทธิภาพ ทั้งหมดขึ้นอยู่กับทางเลือกของการลงทุนเทียบกับต้นทุนการดำเนินการ ไม่ว่าจะผลิตละอองน้ำมันหรือควันน้ำมัน ในปริมาณน้อยหรือมาก ไม่ว่าจะทำงานไม่กี่ชั่วโมงต่อวันหรือทำอย่างต่อเนื่อง ไม่ว่าจะต้องการแบบหมุนเวียนหรือช่องปล่อยออกไปภายนอก MistEliminator จาก Plymovent เหมาะกับทุกสภาพแวดล้อมการทำงาน

ฐานกรองแบบแถวเดี่ยวและคู่

หน่วยกรอง MistEliminator ทั้งสองตัว ME-31/32 และ ME-41/42 มีจัดจำหน่ายเป็นแบบฐานกรองแถวเดี่ยวและคู่สำหรับความจุขนาดใหญ่ ถึง 5 หน่วยการป้อนกระเบื้อง

ลักษณะทุกประการจะเหมือนกับหน่วยตัวกรองธรรมดา ขึ้นอยู่กับชนิดของละอองน้ำมัน คุณสามารถเลือกชุด ME-3 หรือ ME- 4



ME-31 และ ME-32

Economical choice for light applications or applications with a sticky oil residue

ตัวเลือกแบบประหยัดสำหรับการใช้ งานเบาหรือการใช้งานที่มีคราบน้ำมันเหนียว

หน่วยติดตั้งอยู่กับที่ ME-31 และ ME 32 ได้รับการพัฒนาสำหรับ กระบวนการกรองในการใช้งานที่ ปลอยละอองน้ำมันในระหว่าง กระบวนการโลหะ

ทั้งสองหน่วย มีความเหมาะสม สำหรับการใช้งานเบาที่ใช้น้ำหล่อ เย็นหรือน้ำมันหล่อลื่น ยกตัวอย่าง เช่น การใช้งาน MQL (การใช้ น้ำมันอนุภาคเล็ก)

การเลือก MistEliminator ที่ถูกต้อง นั้นขึ้นอยู่กับการใช้งานของคุณ ถ้า คุณต้องการใช้กับงาน เบา ละออง น้ำมันเหนียว หนักสูง หรือเก็บน้ำมัน

ปนเปื้อนที่มีอนุภาคของแข็ง เราขอ แนะนำชุด ME-3

เศษน้ำมันที่เหลือจะยังไม่ถูกนำมา ใช้ใหม่ได้(ทันที) สารตกค้างยัง ประกอบด้วยอนุภาคโลหะ ในกรณีนี้ ตลับแบบระบายน้ำด้วยตัวเองไม่ใช่ วิธีการแก้ปัญหาแบบประหยัด ดังนั้น เราขอแนะนำชุด ME-3

ME-31 และ ME 32 ก็ยังเหมาะ สำหรับการใช้งานที่ละอองน้ำมัน เกิดขึ้นเพียงเล็กน้อย เช่น MQL และ กระบวนการทำงานเกี่ยวกับ โลหะที่ความเร็วต่ำ ยกตัวอย่าง เช่น การเจียร การเจาะ การเลื่อย และ การทำให้แข็ง



กระบวนการกรอง ME-31/32

ME-31 ยึดตามหลักวิธีการกรอง 4 ขั้นตอน ซึ่ง อากาศที่ถูกกรองแล้วจะถูกปล่อยออกตามช่องที่ อยู่ด้านนอก

ME-32 ยึดตามหลักวิธีการกรอง 5 ขั้นตอน ซึ่ง อากาศที่ถูกกรองแล้วจะมีการหมุนเวียนมาใช้ หยุดน้ำมันที่เหลือจะหยดลงไปใต้ถักเก็บน้ำมันที่ อยู่ด้านล่างของหน่วย

ประหยัดพลังงาน

ในกรณีหมุนเวียน แนะนำให้ใช้ ME-32 ซึ่ง ประกอบด้วยตัวกรอง HEPA ที่ถูกเพิ่มเข้ามา การหมุนเวียนรับประกันได้ว่าอากาศร้อนหรือ เย็นที่มีค่าจะคงอยู่ภายในสถานที่ทำงาน ซึ่งไม่ เพียงแต่ประหยัดพลังงาน ยังลดค่าใช้จ่ายใน การทำความร้อนและการระบายอากาศอีกด้วย

กระบวนการกรอง 5 ขั้นตอน

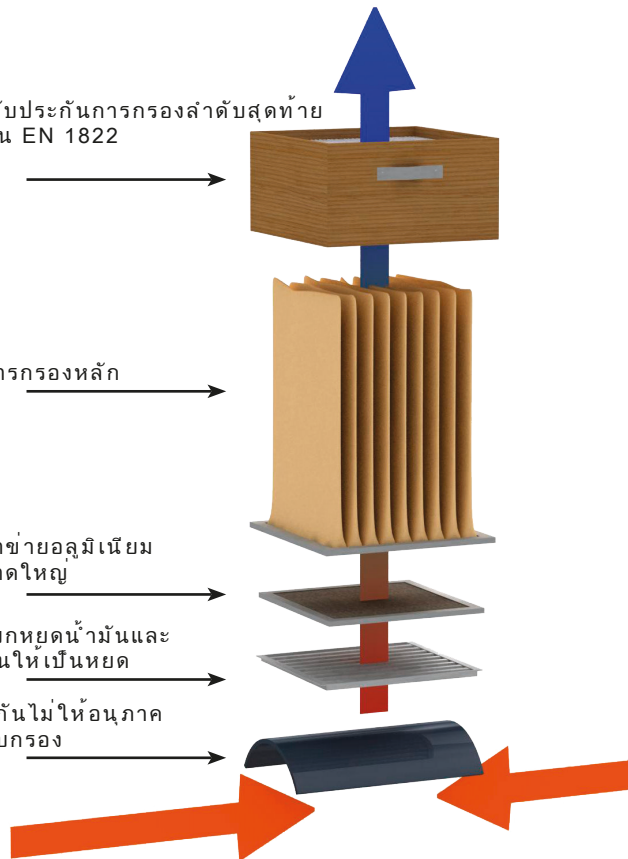
5. แผ่นกรอง HEPA * รับประกันการกรองลำดับสุดท้าย ระดับ H13 ตามมาตรฐาน EN 1822

4. ดុងกรองรับประกันการกรองหลัก

3. ก่อนการกรองจะมีตาข่ายอลูมิเนียม สำหรับกรองอนุภาคขนาดใหญ่

2. HYDROFILTER แยกหยุดน้ำมันและ ละอองน้ำมันที่รวมตัวกันให้เป็นหยด

1. การแยกก่อนจะป้องกันไม่ให้อนุภาค ขนาดใหญ่เข้าไปในตลับกรอง



*ใช้สำหรับ ME-32 เท่านั้น

น้ำมันที่เหลือจะหยดลงไปถัง น้ำมันที่อยู่ใต้หน่วย

ME-41 และ ME 42

ตัวเลือกสำหรับการใช้งานหนักมีสารตกค้างในน้ำมันที่สะอาด

หน่วยติดตั้งอยู่กับที่ ME-41 และ ME 42 ได้รับการพัฒนาสำหรับกระบวนการกรองในการใช้งานที่ปล่อยละอองน้ำมันในระหว่างกระบวนการโลหะ ทั้งสองหน่วยเหมาะสำหรับการใช้งานหนักที่ใช้ น้ำยาหล่อเย็น หรือน้ำมันหล่อลื่น

การเลือก MistEliminator ที่ถูกต้องนั้นขึ้นอยู่กับการใช้งานของคุณ หากมีละอองน้ำมันความหนืดต่ำปริมาณมากถูกปล่อยออกมาในระหว่างกระบวนการดำเนินงาน เราขอแนะนำชุด ME-4

กระบวนการด้านเครื่องมือของเครื่อง CNC ความเร็วสูงก็จัดอยู่ในหมวดหมู่นี้ ตัวกรองมีการระบายน้ำได้โดยตนเองพร้อมกับเครื่อง CNC ที่ได้รับการปรับที่เหมาะสม จะทำให้ ME-41 และ ME-42 ทำความสะอาดตัวเอง การบำรุงรักษาต่ำและค่าใช้จ่ายการดำเนินงานต่ำ

พัฒนาแบบผสมผสาน

นอกเหนือจากหน่วยคงที่แบบเดี่ยวแล้ว Plymovent ยังนำเสนอวิธีแก้ปัญหาแบบครบวงจร ME-42/F1 และ ME-42/F2 ซึ่งประกอบด้วยพัฒนาชุด/สก็ดแบบผสมผสาน ติดตั้งบนหน่วยเครื่องกรองมาตรฐาน ประโยชน์หลักของพัฒนาในตัว คือ ไม่จำเป็นต้องต่อท่อ

หน่วยกรองทั้งสองยึดตามหลักวิธีการกรอง 6 ขั้นตอนของ ME-42 ซึ่งจะช่วยให้มีการหมุนเวียนของอากาศที่ได้รับการกรองแล้ว ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับปริมาณอากาศ ซึ่งคุณสามารถเลือกใช้ F1 (ความจุต่ำ) หรือ F2 (ความจุสูง) พัฒาจะถูกติดตั้งอยู่ในกล่องเก็บเสียง เพื่อรับประกันระดับเสียงรบกวนต่ำ



ขั้นตอนการกรองของ ME-41/42

ME-41 ยึดตามหลักวิธีการกรอง 5 ขั้นตอน ซึ่งอากาศที่ถูกกรองแล้วจะถูกปล่อยออกตามช่องที่อยู่ด้านนอก

ME-42 ยึดตามหลักวิธีการกรอง 6 ขั้นตอน ซึ่งอากาศที่ถูกกรองแล้วจะมีการหมุนเวียนมาใช้

ประหยัดพลังงาน

ในกรณีหมุนเวียน แนะนำให้ใช้ ME-42 ซึ่งประกอบด้วยตัวกรอง HEPA ที่ถูกเพิ่มเข้ามา การหมุนเวียนรับประกันได้ว่าอากาศร้อนหรือเย็นที่มีค่าจะคงอยู่ในสถานที่ทำงาน ซึ่งไม่เพียงแต่ประหยัดพลังงาน ยังลดค่าใช้จ่ายในการทำความร้อนและการระบายอากาศอีกด้วย

6 ขั้นตอนการกรอง

6. ตัวกรอง HEPA * รับประกันการกรองลำดับสุดท้ายระดับ H13 ตามมาตรฐาน EN 1822

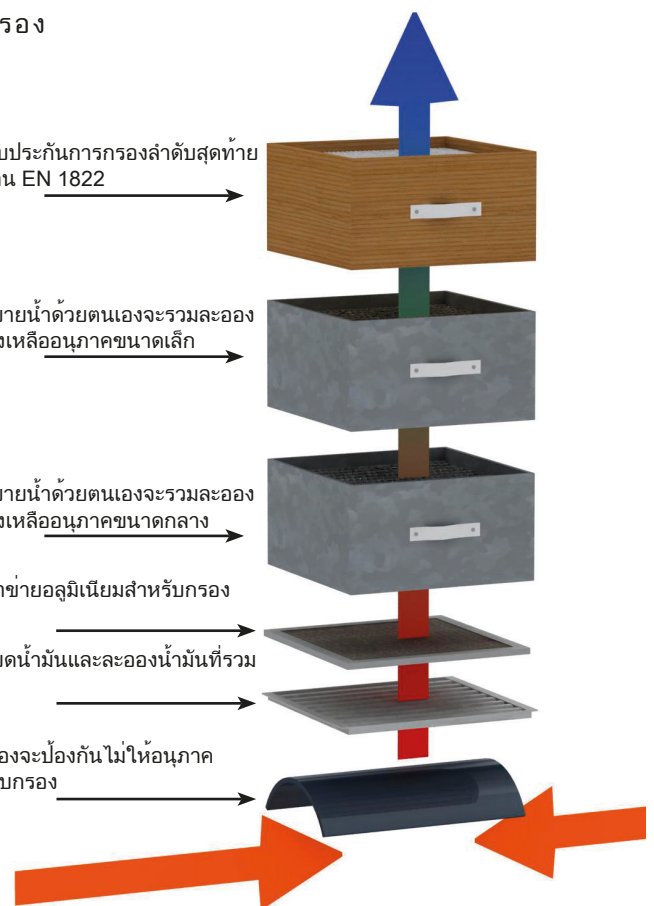
5. OC-2 ตลับกรองระบายน้ำด้วยตนเองจะรวมละอองน้ำมันให้เป็นหยดและคงเหลืออนุภาคขนาดเล็ก

4. OC-1 ตลับกรองระบายน้ำด้วยตนเองจะรวมละอองน้ำมันให้เป็นหยดและคงเหลืออนุภาคขนาดกลาง

3. ก่อนการกรองจะมีตาข่ายอลูมิเนียมสำหรับกรองอนุภาคขนาดใหญ่

2. HydroFilter แยกหยดน้ำมันและละอองน้ำมันที่รวมตัวกันให้เป็นหยด

1. การแยกก่อนการกรองจะป้องกันไม่ให้อนุภาคขนาดใหญ่เข้าไปในตลับกรอง



* ใช้สำหรับ ME-42 เท่านั้น

น้ำมันที่เหลือจะหยดลงไปในถังน้ำมันที่อยู่ใต้หน่วย

MISTWIZARD™ วิธีแก้ปัญหาที่สมบูรณ์แบบสำหรับการใช้งานเครื่องจักรกลเดี่ยวยหรือหลายเครื่อง

Plymovent MistWizard™ เป็นเครื่องกรองที่มีประสิทธิภาพสูงใช้สำหรับการกรองละอองน้ำมัน ซึ่งถูกออกแบบมาเพื่อจัดการกับละอองน้ำมันที่มาจากทั้งอิมัลชันและน้ำยาหล่อเย็น (MWF) น้ำยาหล่อเย็นที่ถูกเก็บได้จะสามารถนำกลับมาใช้หรือทิ้ง

Plymovent MistWizard™ เหมาะสำหรับเครื่อง CNC เดี่ยวแบบปิด ที่มีปริมาณบรรจุด้านในระหว่าง 2 ลูกบาศก์เมตร / 70 ลูกบาศก์ฟุต และ 4 ลูกบาศก์เมตร / 140 ลูกบาศก์ฟุต MistWizard™ คือ เครื่องที่มีระบบกู้คืนน้ำยาหล่อเย็นในตัวเอง ซึ่งช่วยให้สามารถทำการติดตั้ง MistWizard™ ได้โดยตรงบนเครื่องจักรของคุณและเครื่องควบคุมสำหรับพัดลมดูดอากาศส่วนกลางเพื่อสร้างการติดตั้งระบบ

ประโยชน์ของการติดตั้งระบบส่วนกลางคือ การที่คุณสามารถใช้งานได้ถึง 12 เมกะวัตต์ - 2 หน่วย ด้วยการไหลเพียงตัวเดียว ซึ่งนี่คือการผสมผสานด้วยการใช้การขับเคลื่อนด้วยความถี่ที่หลากหลายเพื่อการประหยัดพลังงานซึ่งจะลดการใช้

พลังงานของระบบได้โดยประมาณ 25-50%

ข้อดี

- รูปแบบที่กะทัดรัดราคาไม่แพง
- ค่าใช้จ่ายในการติดตั้งต่ำ
- - หน่วยติดตั้งง่ายและประหยัด
- - ผสมผสานเป็นส่วนหนึ่งของเครื่องจักร งานที่น้อย
- ค่าใช้จ่ายในการบำรุงรักษาต่ำ
- การบำรุงรักษาที่คาดการณ์ได้ด้วย Δ เครื่องวัดความดัน
- การเปลี่ยนไส้กรองทำได้ง่ายและรวดเร็ว
- ะไหล่ไส้กรองมีราคาที่เป็นธรรม

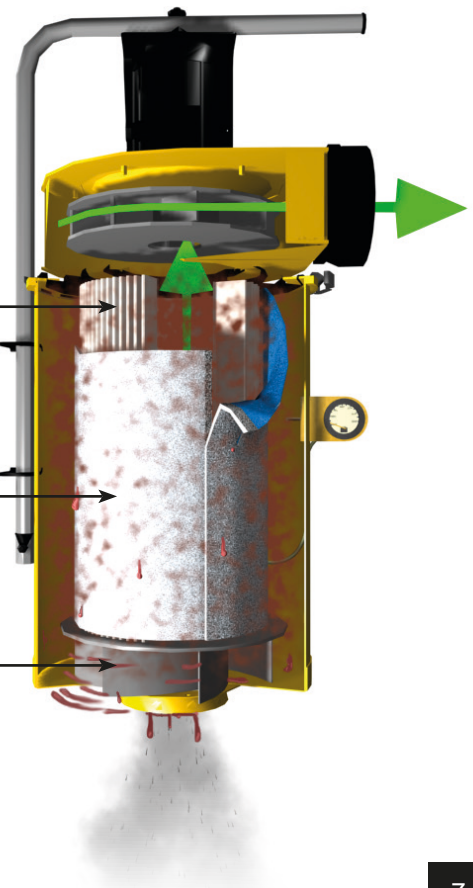


3 ขั้นตอนการกรอง

3. ตลับกรองเส้นใยโพลีเอสเตอร์เคลือบสาร oleophobic แบบซักได้ (สภาวะกระทบจากแรงเฉื่อย/การตก)

2. ไส้กรองหุ้มด้วยเส้นใยโพลีเอสเตอร์ สำหรับดักจับอนุภาคที่เกิดจากการเจียรและฝุ่น (การร่อน)

1. ช่องทางเข้า AquaSpin™ สำหรับหยดขนาดใหญ่ หยด (แยกอนุภาคด้วยแรงเฉื่อย)



PLYMOVENT มีแพคเกจที่ครบถ้วน

นอกจาก หน่วยกรอง MistWizard และ MistEliminator และ filter banks แล้ว PLYMOVENT ยังมี วิธีการกรองอื่น ๆ เพื่อดักจับละอองน้ำมัน กลุ่มของผลิตภัณฑ์ประกอบด้วยหน่วยกรองแบบเครื่องจักรกล หน่วยกรองแบบไฟฟ้าสถิตและระบบการดูดซับ เช่น OilShield (ชุดจ่ายผงหินปูน)

ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับเครื่องมือและอุปกรณ์ของคุณ Plymovent สามารถนำเสนอวิธีแก้ปัญหาที่เหมาะสมให้กับคุณได้ การใช้เครื่อง CNC แบบเปิดครั้งมักจะต้องใช้ผลิตภัณฑ์สำหรับการสกัด/ดูด

เราขอแนะนำเสนอแขนสกัด/ดูดแบบต่าง ๆ ที่จะดักจับละอองน้ำมันบริเวณแหล่งต้นกำเนิดได้อย่างมีประสิทธิภาพมาก ด้วยวิธีการนี้ ละอองน้ำมันจะไม่มีโอกาสที่จะสะสมอยู่ในสถานที่ทำงานของคุณ

Hoods สกัด/ดูด เป็นอีกตัวเลือกหนึ่งที่จะดักจับละอองน้ำมัน ดังเช่น ตัวอย่างข้างต้น เครื่อง CNC แบบเปิดพัฒนาจะทำให้แพคเกจครบถ้วนสมบูรณ์ และมีจัดจำหน่ายตาม ขนาด / ความจุ ที่หลากหลายขึ้นอยู่กับสภาพ โดยเฉพาะของแต่ละที่



PLYMOVENT นำเสนอวิธีแก้ปัญหาที่สมบูรณ์แบบเพื่อการทำความสะอาดอากาศ

Plymovent นำเสนอวิธีแก้ปัญหาที่สมบูรณ์แบบเพื่อการทำความสะอาดอากาศ เรามีประสบการณ์มากกว่า 45 ปี ในด้านการสกัดและการกรองควันเชื่อม ฝุ่นจากการเจียร และละอองน้ำมันในอุตสาหกรรมโลหะ นอกจากนี้เรายังมีความเชี่ยวชาญในด้านการสกัดควันไอเสียของยานพาหนะและการกำจัดสิ่งปนเปื้อนอื่น ๆ จากอากาศภายในอาคาร

เริ่มต้นจากศูนย์ไปสู่วิธีการแก้ปัญหาที่ถูกต้อง

Plymovent ไม่ได้เป็นเพียงแค่ผู้ผลิต เรายังให้คำแนะนำและบริการงานด้านวิศวกรรมระดับมืออาชีพ เพื่อสรรหาวิธีแก้ปัญหาที่เหมาะสมกับความต้องการเฉพาะของคุณหรือที่คุณต้องการ นอกจากนี้เรายังมีบริการและการบริการด้านการบำรุงรักษาเพื่อให้การทำงานของระบบดำเนินไปได้อย่างดีที่สุด สำหรับข้อมูลเพิ่มเติมกรุณาติดต่อตัวแทนจำหน่ายอย่างเป็นทางการของ Plymovent หรือเยี่ยมชมเว็บไซต์ของเรา

PLYMOVENT®
clean air at work

Plymovent Manufacturing Co. Ltd.

58 Moo 15 T.Makhueajae
A. Muang
Lamphun 51000
Thailand

T +66(0)52 039 505
F +66(0)98 820 3550
E thailand@plymovent.com
I www.plymovent.com

ตัวแทนจำหน่ายอย่างเป็นทางการของ Plymovent

Plymovent ใส่ใจในอากาศที่คุณหายใจ เราแนะนำผลิตภัณฑ์ ระบบและบริการที่สร้างความมั่นใจในอากาศที่สะอาดในที่ทำงาน ไม่ว่าที่ใดก็ตามในโลก

เราเคารพในสภาพแวดล้อมและส่งเสริมผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ด้วยความเชี่ยวชาญของเราที่สั่งสมมาเป็นเวลาหลายปีที่ผ่านมาและความมุ่งมั่นที่แท้จริงของเราที่จะตอบสนองความต้องการของลูกค้า ทำให้เราสามารถจัดหาวิธีการแก้ปัญหาที่คุณต้องการได้อย่างถูกต้องแม่นยำ