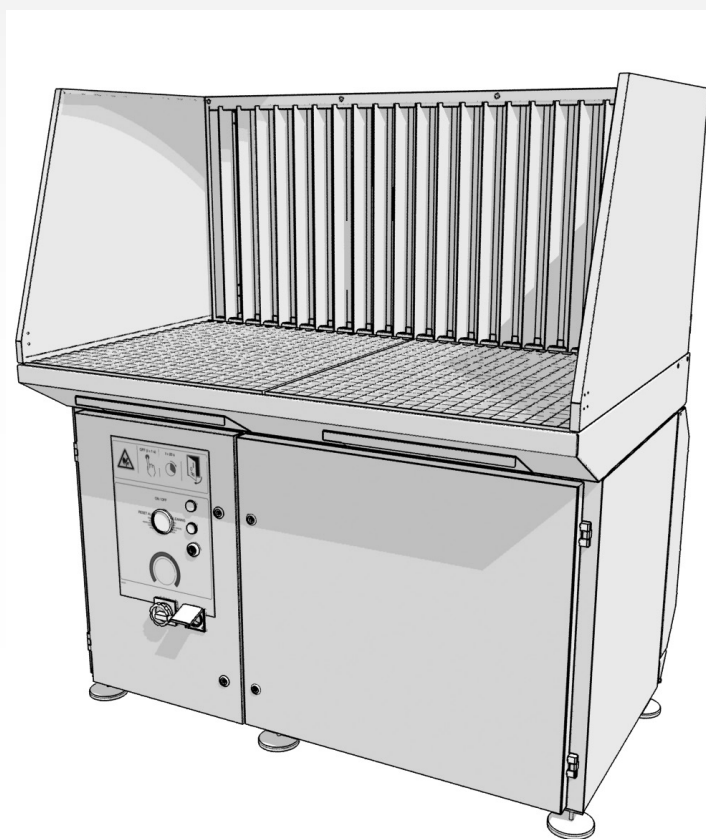


Banco de trabajo con aspiración descendente

DRAFTMAX BASIC | ULTRA



ES

Manual de instalación y de uso

ÍNDICE

PREÁMBULO.....	2
1 INTRODUCCIÓN	2
2 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	3
3 INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD	5
4 INSTALACIÓN.....	6
5 USO.....	12
6 MANTENIMIENTO.....	13
7 SUBSANACIÓN DE FALLOS	14
8 PIEZAS DE RECAMBIO	16
9 ESQUEMA ELÉCTRICO	16
10 ELIMINACIÓN.....	16
DECLARACIÓN CE	16

ES | TRADUCCIÓN DEL MANUAL ORIGINAL

Todos los derechos reservados. La información que se proporciona en el presente documento se ha recopilado para comodidad de los clientes. Se basa en datos generales relativos a las propiedades de los materiales de construcción y los métodos de trabajo que conocíamos en el momento de publicar el documento y, por consiguiente, está sujeto a cambios o correcciones en cualquier momento y por la presente nos reservamos expresamente el derecho a cambiarlo o corregirlo. Las instrucciones del presente manual solo servirán de guía para la instalación, uso, mantenimiento y reparación del producto que se cita en la portada de este documento. Esta publicación se deberá usar para el modelo estándar de la clase de máquina que se indica en la portada. Por tanto, el fabricante no se responsabilizará de ningún daño que se derive del uso de esta publicación con la versión real que se le ha entregado a usted. Esta publicación se ha escrito con sumo cuidado. Sin embargo, no se podrá responsabilizar al fabricante ni de los errores que haya en la misma ni de sus consecuencias.

PREÁMBULO

Acerca de este manual

Este manual se editó en concepto de documento de referencia para usuarios profesionales, cualificados y debidamente autorizados. Con este manual podrá instalar, hacer funcionar, mantener y reparar de una forma segura el producto que se indica en la portada.

Pictogramas y símbolos

En el presente manual figuran los siguientes pictogramas y símbolos:

	CONSEJO Sugerencias e indicaciones acerca de la manera de realizar con mayor facilidad las tareas y acciones que se describen.
	¡ATENCIÓN! Comentario sobre información adicional para el usuario. El comentario alerta al usuario de posibles problemas.
	¡CUIDADO! Advierte sobre operaciones que, en caso de no ejecutarse con el debido cuidado, pueden causar algún desperfecto en el producto, daños en el entorno o perjudicar el medio ambiente.
	¡ADVERTENCIA! Advierte sobre operaciones que, en caso de no ejecutarse con el debido cuidado, pueden conducir a serios desperfectos en el producto y provocar lesiones físicas.
	¡CUIDADO! ¡Peligro de descargas eléctricas!
	¡ADVERTENCIA! ¡Peligro de incendio! Advertencia importante para evitar incendios.
	¡ADVERTENCIA! ¡Peligro de explosión! Advertencia importante para evitar explosiones.
	Equipo de protección individual (EPI) Instrucciones para usar protección respiratoria cuando realice tareas de asistencia, mantenimiento y reparación, así como durante pruebas funcionales. Recomendamos usar un equipo de protección respiratoria de media cara conforme a EN 149:2001 + A1:2009, clase FFP3 (Directiva 89/686/CEE).
	Equipo de protección individual (EPI) Instrucciones para usar guantes de protección cuando realice tareas de asistencia, mantenimiento y reparación.

Indicadores de texto

Los listados indicados mediante un “-” (guión) se refieren a enumeraciones.

Los listados indicados mediante un “•” (punto) se refieren a pasos que hay llevar a cabo.

Servicio posventa

Con relación a determinados ajustes, tareas de mantenimiento y reparaciones que no se tratan en el presente manual, le rogamos que se dirija al proveedor del producto. Con mucho gusto le facilitará la información deseada. Dado el caso, se ruega tener preparados los siguientes datos:

- denominación del producto
- número de serie

Estos datos figuran en la placa de características.

1 INTRODUCCIÓN

1.1 Identificación del producto

La placa de características contiene los siguientes datos:

- denominación del producto
- número de serie
- tensión de conexión y frecuencia
- potencia absorbida



1.2 Descripción general

La mesa de aspiración es un banco de trabajo con ventilador de aspiración y sistema de filtración integrados utilizado para aplicaciones de soldadura, amolado, y pulido de corte de plasma. Según la aplicación específica, se precisa y/o requiere el uso de determinados accesorios (consulte el apartado 1.3).

Consulte la tabla de la Fig. I en la página 17 para más instrucciones por aplicación.

La mesa de aspiración dispone de una rejilla de trabajo, un sistema de prefiltración en tres fases para un óptimo parachispas y dos cartuchos de filtro ovalados¹. Debajo de ambos filtros, prefiltro y filtro principal, se encuentran dos cajones de polvo. La altura de trabajo de la mesa es ajustable.

1.2.1 DraftMax Basic

Los cartuchos de filtro en el DraftMax Basic son desechables.

1.2.2 DraftMax Ultra

Los cartuchos de filtro en el DraftMax Ultra disponen de autolimpieza mediante un sistema de aire comprimido controlado automáticamente.

1.3 Opciones y accesorios

Los siguientes productos pueden obtenerse como opción o accesorio:

Consulte el apartado 2.3 para ver el funcionamiento de las diversas opciones y accesorios.

A Kit de aspiración trasera (obligado para aplicaciones de soldadura y de corte por plasma y recomendado para aplicaciones de amolado)

El kit de aspiración trasera está compuesto por placas de estrechamiento que se montan debajo de la rejilla de trabajo y un panel de aspiración trasera con vertical láminas.

B Paneles laterales

Los paneles laterales consisten en placas de metal laminado en forma de trapecio articuladas y deben utilizarse combinados con el kit de aspiración trasera. Deben montarse en los lados de la mesa de aspiración.

C Rejilla para trabajos de corte por plasma (obligado para aplicaciones de corte por plasma)

Rejilla de trabajo de construcción especial idónea para corte por plasma, parachispas de acero perforado adicionales incluidos.

D Kit HEPA (recomendado para la soldadura de acero inoxidable)

Está compuesto por una caja con filtro HEPA para montarse en la salida de la mesa de aspiración. Superficie del filtro 34 m². Clasificación filtro: HEPA 11.

1. Los cartuchos de filtro son los filtros principales

E Silenciador / Conducto de salida

Está compuesto por un tubo hueco rectangular de metal laminado para montarse en la salida de la mesa de aspiración o en el kit HEPA.

F Lámpara de trabajo

Carcasa de lámpara con tubo LED de 9 W para montarse en el panel de aspiración trasera.

G Sensor de movimiento (sólo para DraftMax Ultra)

Arranque/paro automático basado en un sensor de movimiento, para montarlo en el panel de aspiración trasera.

H Soporte para montaje de tornillo

Para conectarse a la rejilla de trabajo estándar de la mesa de aspiración (tornillo de banco no incluido).

I Juego de ruedas

Compuesto por 5 ruedas orientables (2 de las cuales tienen freno) para montarse debajo de la mesa de aspiración.

J Cubierta del cajón de polvo (recomendado para la soldadura de acero inoxidable)

Tapa para cubrir el cajón de polvo debajo de los cartuchos de filtro. Incluye una bolsa de plástico, una máscara antipolvo y un par de guantes desechables.

K FCC-36/PTFE (recomendado para aplicaciones de uso intensivo)

Filtros de cartucho de poliéster no tejido BiCo con membrana de PTFE (2 x 18 m²).

1.4 Datos técnicos

Dimensiones Lo x An x Al	1380 x 1005 x 920 mm
Ajuste de altura	920-970 mm (con juego de ruedas: altura de trabajo fija 950 mm)
Peso (sin opciones): - DraftMax Basic - DraftMax Ultra	245 kg 255 kg
Máximo de carga	200 kg (con juego de ruedas: 150 kg)
Tensiones de alimentación disponibles	400 V/trifásica/50 Hz 480 V/trifásica/60Hz 600 V/trifásica/60 Hz
Potencia absorbida	2,2 kW
Cable de red	3 m (1 m interno, 2 m externo) - sin enchufe
Clase de protección	IP 55 (sólo para caja de control)
Nivel de ruido (según ISO 3746): - sin opciones - con silenciador - con silenciador y kit HEPA	74 dB(A) 69 dB(A) 67 dB(A)
Superficie del filtro de los cartuchos de filtro	2 x 26 m ²
Categoría de polvo	M (según DIN EN 60335-2-69)
DraftMax Basic + Kit HEPA	cumplimiento de EN-ISO 21904-2-2020 (W3)
DraftMax Ultra + Kit HEPA	

Sólo para DraftMax Ultra:

- Conexión de aire comprimido
- Presión del aire comprimido
- Calidad requerida del aire comprimido
- G 3/8" (hembra)
- 5-8 bares
- seco y sin aceite

1.5 Condiciones de entorno y de proceso

Temperatura del proceso: - mín. - nom. - máx.	5 °C 20 °C 40 °C
Humedad relativa del aire máx.	80 %
Apto para uso en exteriores	no

Consulte las fichas técnicas disponibles para obtener especificaciones detalladas.

1.6 Transporte de la máquina

El fabricante no acepta responsabilidad alguna por daños de transporte posteriores a la entrega del producto.

2 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

2.1 Componentes

El producto consta de los siguientes componentes y elementos principales (véase la Fig. 2.1 y Fig. 2.2):

Fig. 2.1

- A Rejilla de trabajo (de dos piezas)
- B Panel de mandos
- C Puerta izquierda (manejos / ventilador)
- D Puerta derecha (compartimento del filtro)
- E Depósito de aire comprimido (sólo para DraftMax Ultra)

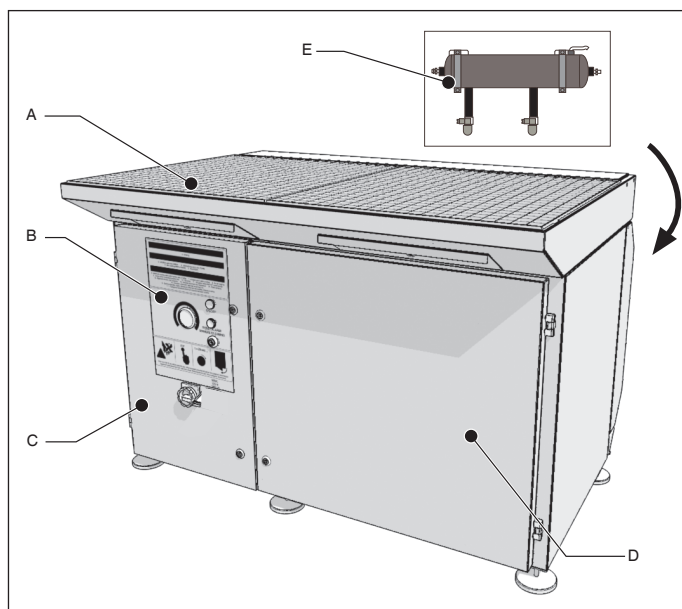


Fig. 2.1 Componentes principales (exterior)

Fig. 2.2

- F Parachispas delanteros
- G Cajones de polvo (prefiltración)
- H Cajón de polvo (cartuchos de filtro)
- I Sistema de limpieza de los filtros (sólo para DraftMax Ultra)
- J Cartuchos de filtro
- K Parachispas principales

- L Ventilador
- M Rejilla de salida
- N Electrónica alta tensión
- O Electrónica baja tensión

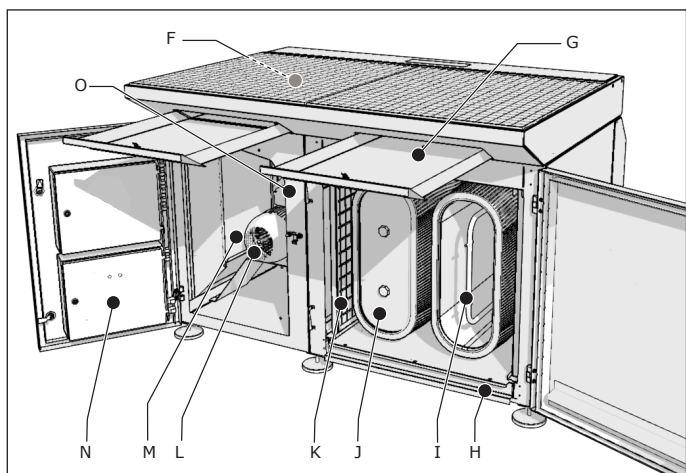


Fig. 2.2 Componentes principales (interior)

La parte posterior de la mesa de aspiración contiene conexiones para:

Fig. 2.3

- A Sensor de movimiento (sólo para DraftMax Ultra)
- B Lámpara de trabajo
- C Aire comprimido (sólo para DraftMax Ultra)

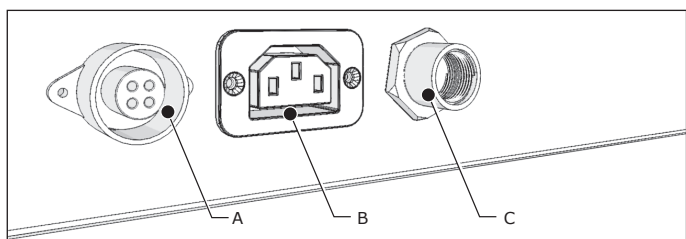


Fig. 2.3 Conexiones (parte posterior)

Si tiene un DraftMax Basic, las conexiones (A) y (C) no están disponibles.

2.2 Funcionamiento

Se aspira y se filtra el aire que contiene humos de soldadura, polvo de amolado o residuos de otros procesos, y a continuación el aire filtrado vuelve al entorno de trabajo. El ventilador de aspiración interno aspira el aire a través de la rejilla de trabajo y el panel de aspiración trasera (consulte el apartado 2.3 A). El aire pasa por un prefiltro para una distribución óptima del aire. Este prefiltro es la primera fase de retención de chispas antes de llegar a los parachispas verticales de la caja del filtro. Finalmente, el aire pasa a través de los cartuchos de filtro. El aire sale de la mesa de aspiración a través de la salida del lateral izquierdo.

2.2.1 DraftMax Basic

Los cartuchos de filtro en el DraftMax Basic son desechables. Un manómetro en el panel de control indica cuándo hay que cambiar los cartuchos de filtro.

2.2.2 DraftMax Ultra

El sistema de limpieza de los filtros dentro de DraftMax Ultra se activa automáticamente cuando el límite de presión mínima ha llegado a un determinado valor durante el uso (*limpieza en línea*). Los cartuchos del filtro se limpian desde su interior mediante impulsos de aire comprimido.

Una luz de alarma en el panel de control indica cuándo hay que cambiar los cartuchos de filtro.

2.3 Opciones y accesorios



Consulte el apartado 1.3 para información adicional de las diversas opciones y accesorios.

Fig. 2.4

A Kit de aspiración trasera

El kit de aspiración trasera es obligatorio para aplicaciones de soldadura y de corte por plasma y recomendado para aplicaciones de amolado. Mediante el uso de un kit de aspiración trasera, la capacidad de aspiración descendente se reduce a aproximadamente el 20%. El 80% restante se extrae a través del panel de aspiración trasera.

B Paneles laterales

Los paneles laterales mejoran la eficacia de la aspiración reduciendo la influencia de las corrientes de aire. También sirven para evitar que caigan herramientas, metal u otras piezas por los lados de la mesa de aspiración. Los paneles laterales son abatibles para acomodar piezas de trabajo grandes.

C Rejilla para trabajos de corte por plasma (no mostrada)

La rejilla para trabajos de corte por plasma es necesaria para las aplicaciones de corte de plasma (máx. 50 A). Los parachispas de acero perforado adicionales protegen los parachispas previos ya presentes.



¡CUIDADO!

La corriente del equipo de corte por plasma **no** debería superar los 50 A.

D Kit HEPA (recomendado para la soldadura de acero inoxidable)

Kit de filtro final HEPA, especialmente idónea para procesos de soldadura con cromo VI.

E Silenciador / Conducto de salida

Silenciador / conducto de salida para reducir el nivel sonoro y para prevenir soplar el aire hacia el suelo y evitar levantar el polvo. Si el Silenciador / conducto de salida se usa en una cabina de soldadura, también impide que haya turbulencia de aire en la cabina y perturbación de aire en la cabina adyacente, si la hay.

F Lámpara de trabajo

La lámpara de trabajo ofrece una visión clara de la pieza de trabajo. La cubierta puede bascular para facilitar el recambio de la luminaria LED. La lámpara de trabajo se activa al encender el interruptor principal de la mesa de aspiración.

G Sensor de movimiento (sólo para DraftMax Ultra)

Tras detectar cualquier movimiento sobre la rejilla de trabajo, el dispositivo automático de arranque/paro activa el ventilador.

- tiempo de retardo: 2 segundos
- tiempo de parada: 60 segundos

H Soporte para montaje de tornillo (no mostrado)

Soporte de montaje para montar diversos tipos de tornillos de banco. Adecuados sólo para la rejilla de trabajo estándar.

I Juego de ruedas

Juego de ruedas para transporte de la mesa de aspiración. También es útil para desplazar la mesa de aspiración si es necesario obtener acceso a las válvulas de membrana (sólo aplicable a DraftMax Ultra).

J Cubierta del cajón de polvo (no mostrada)

Cuando debe vaciarse el cajón de polvo debajo de los cartuchos de filtro, la cubierta del cajón de polvo, la bolsa de plástico y el equipo de protección personal permiten una retirada sin polvo.

K FCC-36/PTFE (no mostrado)

Juego de cartuchos de filtro, especialmente aptos para aplicaciones de uso intensivo.

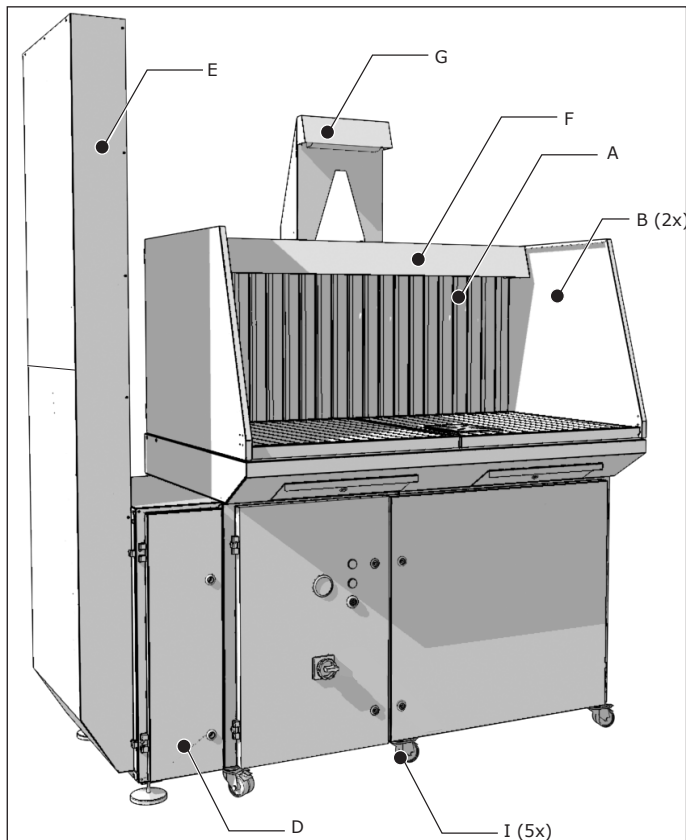


Fig. 2.4 Opciones

en las mismas. La dirección de la empresa asume la obligación de instruir al personal basándose en dichas instrucciones, así como cumplir todas las normas e instrucciones.

- El usuario no deberá alterar en ningún momento el orden de los pasos a realizar.
- Estas instrucciones se deberán guardar siempre en las proximidades del producto.

Operarios

- El manejo del equipo que se describe queda reservado a personal debidamente cualificado y autorizado. Los empleados temporales, así como aprendices u otras personas en formación, solo podrán manejar el equipo bajo la supervisión y responsabilidad de personal experto.
- Esté atento y preste mucha atención a su trabajo. No maneje el producto nunca bajo la influencia de drogas, alcohol o tras ingerir medicinas.
- La máquina no la deberán usar niños ni personas con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas, o con falta de experiencia y conocimientos, a menos que reciban supervisión o instrucciones.
- Se deberá supervisar a los niños para evitar que jueguen con la máquina.

Utilización debida²

El producto se ha diseñado como banco de trabajo con instalaciones de aspiración y filtración para aplicaciones de soldadura y amolado, en caso de que se hayan instalado las opciones adecuadas (consulte el apartado 2.3). Con el kit HEPA opcional, el producto es idóneo para aspirar humos de soldadura de acero de alta aleación, es decir, acero con un contenido de níquel y cromo de >30%, lo que se corresponde con la clase de humos de soldadura "W3". Todo uso distinto o que vaya más allá de esta finalidad será considerado como uso indebido. El fabricante declina toda responsabilidad por los daños o lesiones que se puedan producir a causa de ese uso indebido. El equipo se ha fabricado de conformidad con las normas vanguardistas y las normativas de seguridad reconocidas. Use solo este equipo cuando esté en perfectas condiciones técnicas conforme a su utilización debida y las instrucciones que se explican en el presente manual.

Datos técnicos

Las especificaciones que figuran en el presente manual no se deberán modificar.

Modificaciones

No se permiten modificaciones o cambios del equipo o de componentes del mismo.

Instalación

- La instalación del equipo que se describe aquí queda reservada a técnicos debidamente cualificados y autorizados.
- La conexión eléctrica se deberá llevar a cabo conforme a las normas y requisitos locales. Asegúrese de que se cumpla la normativa sobre compatibilidad electromagnética (CEM).
- Durante la instalación, use siempre equipos de protección individual (EPI) para evitar daños. Esto también es aplicable a las personas que accedan a la zona de trabajo durante la instalación.
- No instale el producto nunca delante de pasos de entrada o salida que tengan que permanecer accesibles para servicios de emergencia o similares.

2. La "utilización debida" según la definición de EN-ISO 12100-1 es la utilización para la cual el producto técnico es adecuado en virtud de las indicaciones del fabricante, incluidas las indicaciones de este en el folleto de venta. En caso de duda, se trata de la utilización que se puede considerar usual en virtud de la construcción, el modelo y la función del producto en cuestión. El uso debido incluye además el cumplimiento de las instrucciones del manual de servicio o las instrucciones de uso.

3 INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Generalidades

El fabricante no se responsabiliza de ningún modo de los daños o lesiones que se puedan producir a causa del incumplimiento de las normativas e instrucciones en materia de seguridad que se proporcionan en el presente manual, así como en casos de negligencia durante la instalación, manejo, mantenimiento y reparación del producto o de los posibles accesorios que se describen en el presente documento.

En función de las condiciones de trabajo específicas o los accesorios utilizados, puede que sean necesarias normas de seguridad complementarias. En caso de que durante el uso del producto se detecten posibles fuentes de peligro, le rogamos que se ponga en contacto con el proveedor del producto.

El usuario del producto tendrá en todo momento la plena responsabilidad del cumplimiento de las normativas y directivas locales en materia de seguridad. Se deberán cumplir siempre las instrucciones y normas de seguridad en vigor.






Manual de instrucciones

- Todas las personas que utilicen el producto deberán estar familiarizadas con el contenido de las presentes instrucciones y deberán cumplir estrictamente las indicaciones que se dan



- Asegúrese de que la zona de trabajo esté bien iluminada.
- Esté atento y preste mucha atención a su trabajo. No instale el producto nunca en estado de embriaguez o tras ingerir medicinas.
- No se deberá reciclar nunca aire que contenga partículas como cromo, níquel, berilio, cadmio, plomo, etc. Este aire se deberá llevar siempre fuera del lugar de trabajo.

Uso




	<p>¡ADVERTENCIA! ¡Peligro de incendio! No utilice el equipo para:</p> <ul style="list-style-type: none"> - aplicaciones de pulido en combinación con amolado, soldadura o cualquier otra aplicación que genere chispas (las fibras de los discos de láminas pulidoras o lijadoras son muy inflamables y crean un grave peligro de que se produzcan incendios en los filtros cuando se expongan a chispas) - corte por arco aire - la aspiración o filtración de partículas, sustancias y líquidos inflamables, incandescentes o en llamas - la aspiración o filtración de humos agresivos (como ácido clorhídrico) o partículas penetrantes - la aspiración o filtración de partículas de polvo liberadas durante los trabajos de soldadura de superficies imprimadas - extracción de cigarrillos encendidos, puros, trapos con aceite y otras partículas y objetos incandescentes o ácidos
	<p>¡ADVERTENCIA! ¡Peligro de explosión! No use el producto para aplicaciones con riesgo de explosión, p. ej.:</p> <ul style="list-style-type: none"> - corte de aluminio por láser - amolado de aluminio y magnesio - entornos explosivos o sustancias/gases explosivos
	<p>¡ADVERTENCIA! No utilice el equipo para:</p> <ul style="list-style-type: none"> - corte autógeno - corte por arco aire - neblina de aceite - neblina de pintura - neblina de aceite pesada en humos de soldadura - aspiración de gases calientes (continuamente por encima de los 45 °C/113 °F) - amolado de aluminio y magnesio - soldadura con llama - aspiración de cemento, serrín, polvo de madera, etc. - entornos explosivos o sustancias/gases explosivos
	<p>¡ADVERTENCIA! No utilice la mesa de aspiración sin parachispas, cartuchos de filtro y cajones de polvo.</p>
	<p>¡ATENCIÓN! En caso de soldaduras y de corte por plasma, es necesario el uso de un kit de aspiración trasera.</p>

- Inspeccione el producto cuidadosamente y compruebe que no tiene daños. Verifique además el funcionamiento correcto de los dispositivos de protección.
- Durante el uso, lleve siempre equipos de protección individual (EPI) para evitar lesiones. Esto también será aplicable para personas que accedan a la zona de trabajo.
- Compruebe la zona de trabajo. Mantenga alejada de la misma a toda persona no autorizada.
- Proteja el producto de la humedad y el agua.
- Asegúrese en todo momento de que haya una buena ventilación, en especial en dependencias de tamaño reducido.
- Asegúrese de que dispone, en su lugar de trabajo, del número necesario de extintores de incendios debidamente

homologados (aptos para clases de incendios ABC) cerca del producto.

Servicio, mantenimiento y reparaciones

- Observe los intervalos de mantenimiento proporcionados en este manual. Los retrasos en el mantenimiento pueden provocar elevados costes de reparación y revisiones y pueden hacer que se invalide la garantía.
- Use siempre equipos de protección individual (EPI) para evitar lesiones. Esto también será aplicable para personas que accedan a la zona de trabajo.
- Asegúrese en todo momento de que haya una buena ventilación.
- Utilice en todo momento herramientas, materiales, técnicas de servicio y lubricantes homologados por el fabricante. No utilice nunca herramientas desgastadas y no olvide herramientas en el producto tras realizar tareas de mantenimiento.
- Limpie la zona posteriormente.

	<p>¡ATENCIÓN! El servicio, mantenimiento y las reparaciones se deberán realizar exclusivamente según las directivas TRGS 560 y TRGS 528 por personas autorizadas, cualificadas e instruidas (capacitadas) que usen las prácticas de trabajo adecuadas.</p>
	<p>¡ATENCIÓN! Antes de proceder a la ejecución de los trabajos de servicio, mantenimiento o reparación:</p> <ul style="list-style-type: none"> - desconecte la máquina y desenchúfela de la red
	<p>Equipo de protección individual (EPI) Lleve protección respiratoria y guantes protectores durante el servicio, mantenimiento y reparaciones.</p>
	<p>¡ADVERTENCIA! El aspirador industrial utilizado durante el servicio y mantenimiento deberá cumplir la categoría de polvo H según EN 60335-2-69 o a la clase HEPA (eficiencia $\geq 99,97\%$ a 0,3 μm).</p>

4 INSTALACIÓN

4.1 Herramientas y requisitos

Se necesitan las siguientes herramientas y requisitos para instalar la unidad:

- herramientas básicas



4.2 Desembalaje

Compruebe que el producto suministrado esté completo. El paquete contiene los siguientes elementos:



- Banco de trabajo con aspiración descendente
- Rejilla de trabajo (de dos piezas)
- Tornillo M6 (8)
- Llave cuadrada 8 mm (para bloquear / desbloquear las puertas)
- Llave cuadrada 6 mm (para bloquear / desbloquear los cajones de polvo y puerta de electrónica)

4.3 Instalación

Consulte el apartado 4.4 para las instrucciones de montaje de las opciones y accesorios.





Si no tiene ninguna opción, continúe con el apartado 4.5 para montar la rejilla de trabajo.

4.4 Opciones y accesorios

- Monte todas las opciones y accesorios, si procede.

4.4.1 Kit de aspiración trasera

	<ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> Panel de aspiración<input type="checkbox"/> Placa de estrechamiento (2)
--	---

	Si también deben instalarse los paneles laterales, primero fíjelos al panel de aspiración. Consulte el apartado 4.4.2.
	¡ATENCIÓN! Cuando la mesa de aspiración se use solo para amolado, no hará falta montar las placas de estrechamiento. Sin embargo, para corte de soldadura o por plasma, sí que se requerirán placas de estrechamiento.

Para instalar el kit de aspiración trasera, proceda de la siguiente manera.

Fig. 4.5

- Desenrosque la tira. Conserve los 8 tornillos.
- Coloque las placas de estrechamiento (B) en la mesa de aspiración.
- Coloque el panel de aspiración trasera (A).
- Fije las placas de estrechamiento y el panel de aspiración trasera con los 8 tornillos (B).

La tira suministrada ya no es necesaria.

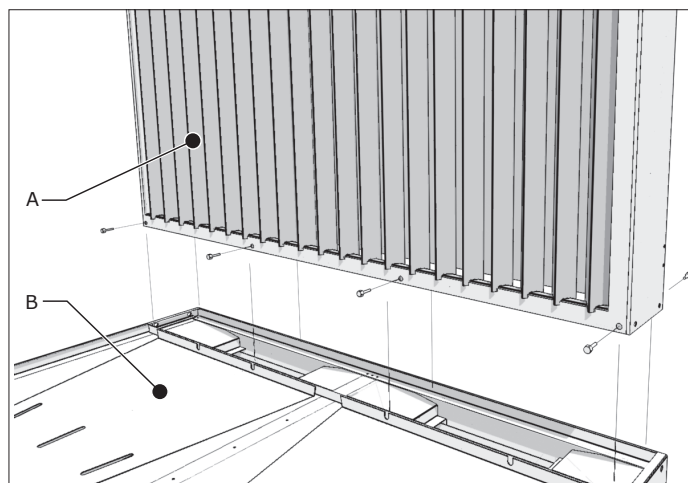



Fig. 4.5 Montaje del kit de aspiración trasera

4.4.2 Paneles laterales

	<ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> Panel lateral izquierdo<input type="checkbox"/> Panel lateral derecho
--	---

Para instalar los paneles laterales, proceda de la siguiente manera.

Fig. 4.6

- Desenrosque los tornillos de los lados sueltos de las bisagras y retire las arandelas. Conserve los tornillos y arandelas.
- Pase las patillas por los orificios de los laterales del panel de aspiración trasera.
- Coloque las arandelas y tornillos en las patillas.
- Apriete los pernos.

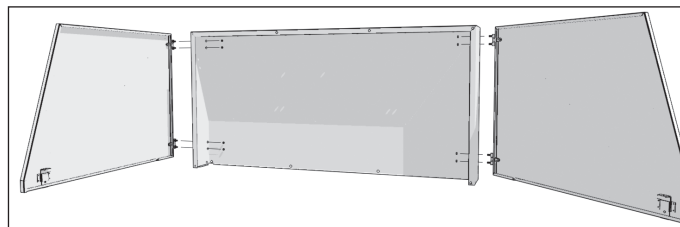



Fig. 4.6 Montaje de los paneles laterales


4.4.3 Rejilla para trabajos de corte por plasma

	<ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> Bastidor de rejilla (2)<input type="checkbox"/> Barra de metal (2x13)<input type="checkbox"/> Parachispas de acero perforado adicional (2)
---	---

Para instalar la rejilla para trabajos de corte por plasma, proceda de la siguiente manera.

Fig. 4.7

- Coloque los parachispas de acero perforado sobre los parachispas delanteros (A). Oriente los lados sin bordes hacia atrás.

	¡ADVERTENCIA! No retire los parachispas estándar.
---	---

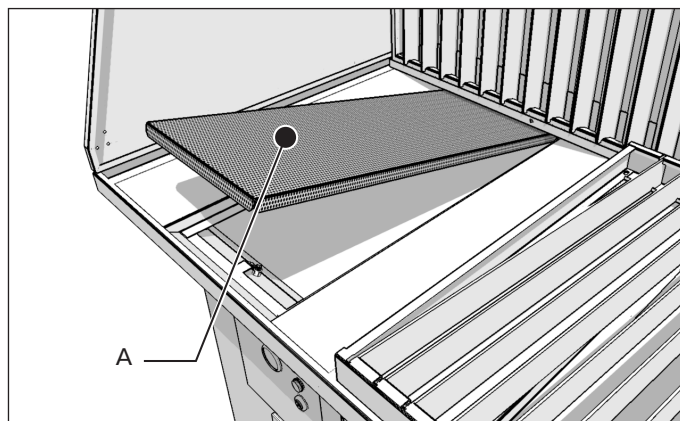



Fig. 4.7 Montaje de los parachispas de acero perforado

Fig. 4.8

- Retire el soporte de puesta a tierra de la posición de la rejilla de trabajo. Conserve los pernos.
- Coloque los bastidores de rejilla.
- Fije los bastidores de rejilla utilizando los 2 tornillos (B).

	¡ADVERTENCIA! Es necesario aplicar los tornillos para que las rejillas de trabajo dispongan de puesta a tierra.
---	---

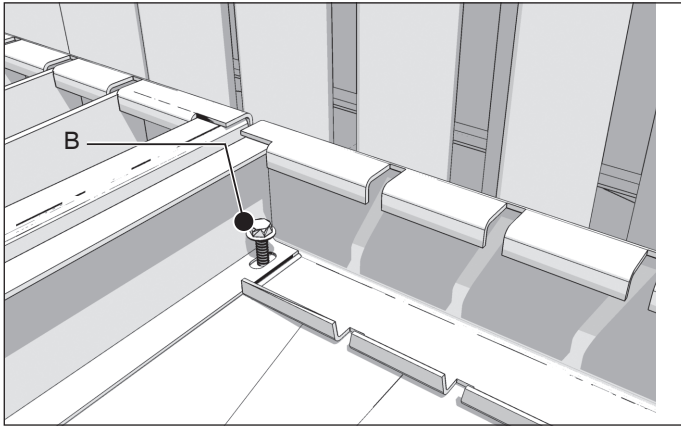


Fig. 4.8 Montaje de los bastidores de rejilla

Fig. 4.9

- Coloque las barras de metal (C).

La rejilla de trabajo estándar y el soporte de puesta a tierra ya no son necesarios.

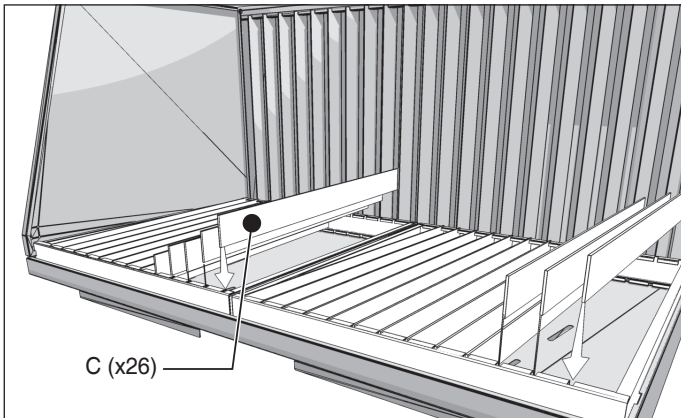


Fig. 4.9 Montaje de las barras de metal

4.4.4 Kit filtro HEPA

- Caja HEPA con filtro
- Tornillo M6 de repuesto (4)
- Burlete



¡ATENCIÓN!

Maneje con cuidado la caja HEPA y el filtro durante el desempaqueado y montaje para evitar daños.

Para instalar el kit HEPA, proceda de la siguiente manera.

Fig. 4.10

- Desenrosque el panel de salida de la mesa de aspiración. Conserve los 4 tornillos.
- Aplique el burlete a la mesa de aspiración (A).

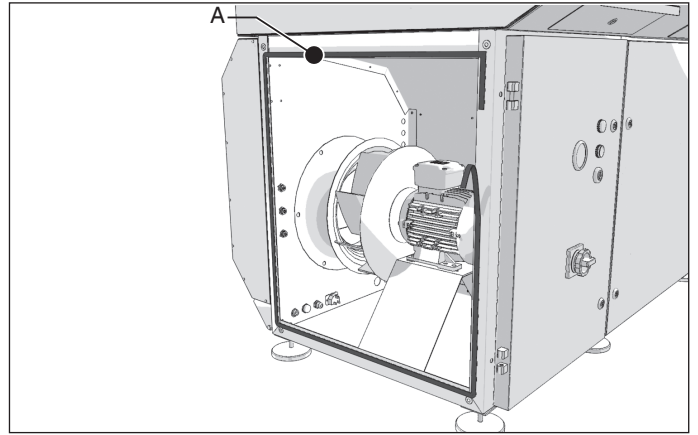


Fig. 4.10 Burlete

Fig. 4.11

- Desbloquee el filtro HEPA presionando con un destornillador u otra herramienta en la posición de las tiras (B).
- Retire el filtro HEPA.

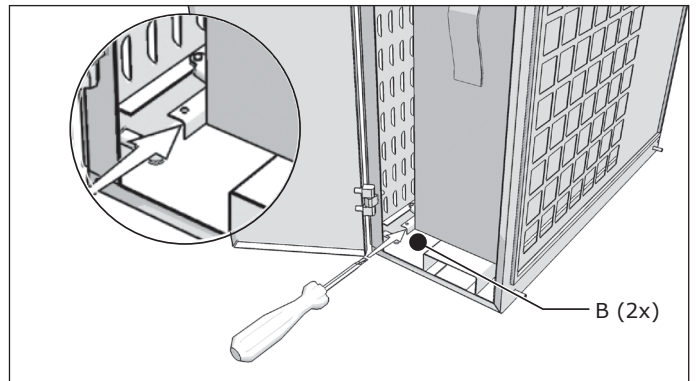


Fig. 4.11 Retire el filtro HEPA



Para facilitar la instalación de la caja HEPA:

- retire el panel de salida de la caja HEPA
- retire la rejilla de salida del interior de la mesa de aspiración

No se olvide de volver a colocarlos más adelante.

Fig. 4.12

- Coloque los tornillos *hasta la mitad* en los 2 orificios superiores de la salida de la mesa de aspiración (C).
- Cuelgue la caja HEPA en los tornillos.
- Coloque los tornillos a través de los 2 orificios inferiores de la caja HEPA (D).
- Apriete los 4 pernos (C+D).
- Coloque el filtro HEPA en la caja.
- Bloquéelo tirando firmemente de las dos cintas. Se oirá un clic de confirmación.

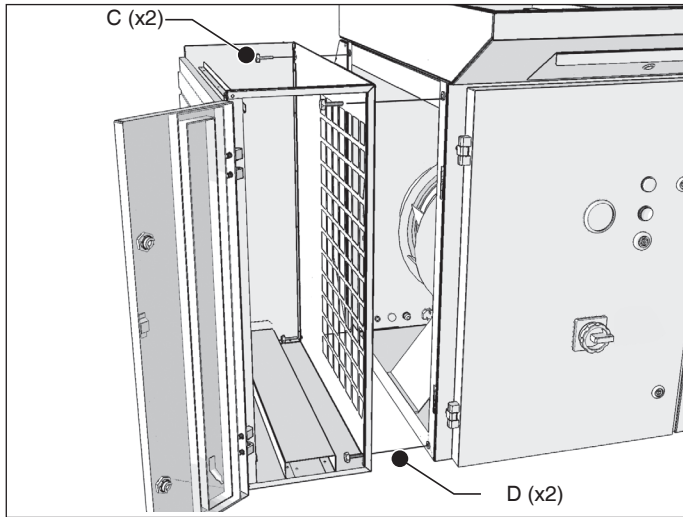



Fig. 4.12 Montaje de la caja HEPA


 Si también debe instalarse un Silenciador / Conducto de salida, no es necesario montar el panel de salida del kit HEPA.

Cuando la mesa de aspiración esté en su posición final:

- use los pies de ajuste para poner el banco en posición totalmente horizontal

El panel de salida de la mesa de aspiración ya no es necesario.

4.4.5 Silenciador / Conducto de salida

- | | |
|--|--|
|  | <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Tubo superior con rejilla <input type="checkbox"/> Tubo inferior <input type="checkbox"/> Burlete <input type="checkbox"/> Tornillo (6) <input type="checkbox"/> Arandela (6) |
|--|--|

El Silenciador / Conducto de salida puede conectarse a la caja HEPA o directamente a la mesa de aspiración.

Para instalar el Silenciador / Conducto de salida, proceda de la siguiente manera.

Fig. 4.13

- Si es necesario: desenrosque el panel de salida de la mesa de aspiración o el panel de salida de la caja HEPA. Conserve los 4 tornillos.
- Aplique el burlete a la mesa de aspiración (A) o a la caja HEPA (B).

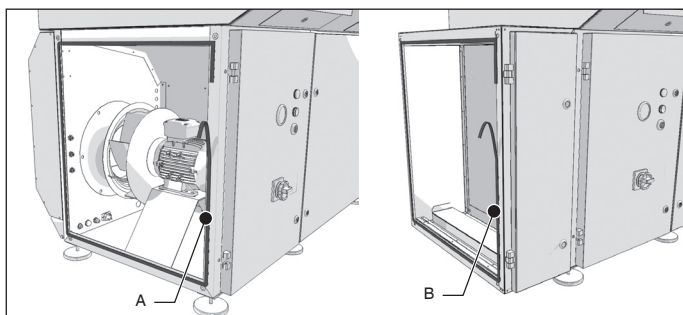


Fig. 4.13 Burlete

Fig. 4.14

- Coloque los tornillos (C) *hasta la mitad* en los 2 orificios inferiores de la salida de la mesa de aspiración o la caja HEPA.

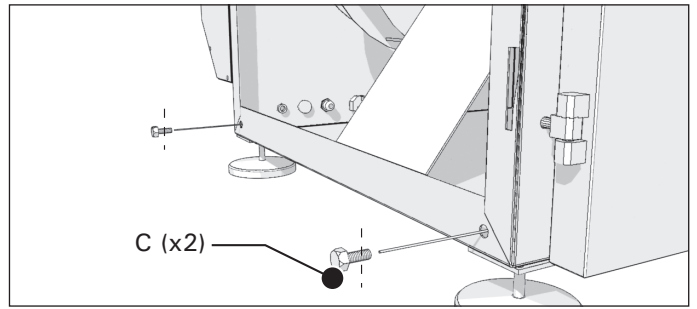


Fig. 4.14

Fig. 4.15

- Coloque el tubo inferior del Silenciador / Conducto de salida (B) sobre los tornillos (C).
- Coloque el tubo en posición vertical y coloque 2 tornillos (A) en los 2 orificios superiores.
- Apriete los 4 pernos.

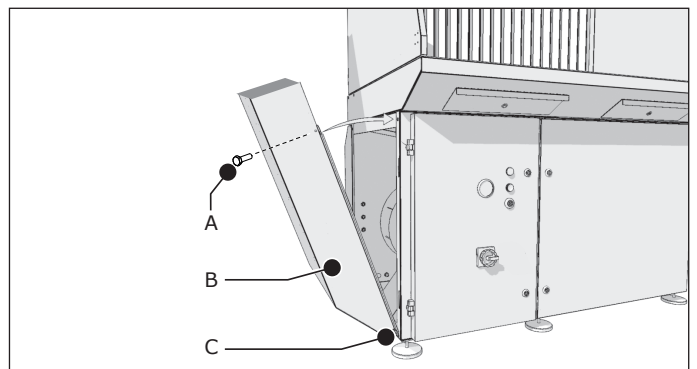


Fig. 4.15 Montaje del tubo inferior

Fig. 4.16

- Coloque el tubo superior (A) sobre el tubo inferior (B).
- Fije los tubos con los 6 tornillos + arandelas (C).

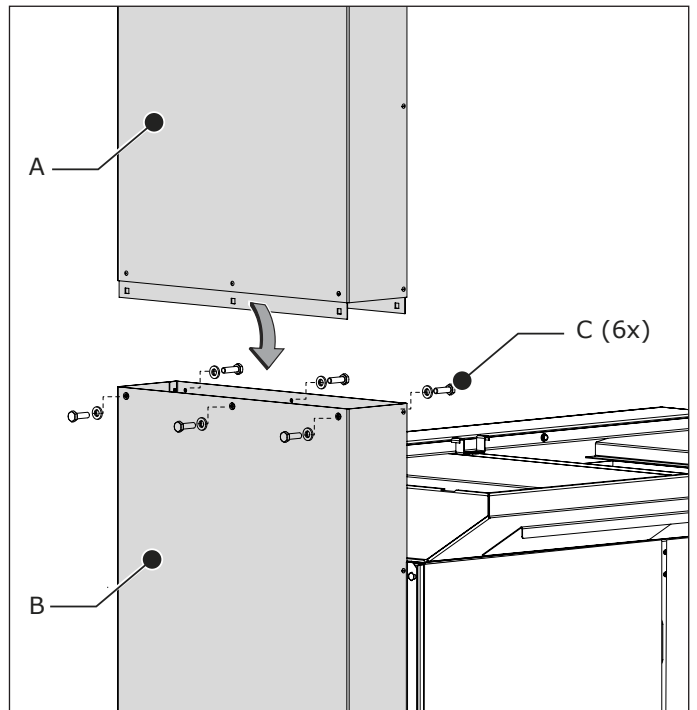
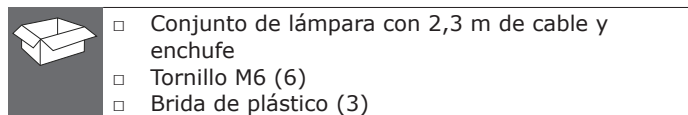


Fig. 4.16 Montaje del tubo superior

El panel de salida de la mesa de aspiración ya no es necesario.

4.4.6 Lámpara de trabajo



Para instalar la lámpara de trabajo, proceda de la siguiente manera.

Fig. 4.17

- Monte el conjunto de lámpara en la parte superior del panel de aspiración trasera utilizando los 6 tornillos (A).

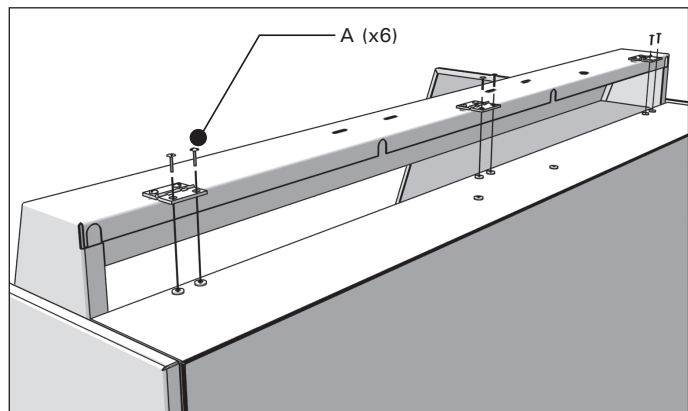


Fig. 4.17 Montaje de la lámpara de trabajo

Fig. 4.18

- Sitúe el cable por detrás de la mesa de aspiración.
- Fije el cable al panel de aspiración trasera mediante las 3 bridas de plástico (B).
- Conecte el cable (véase la Fig. 2.3B).

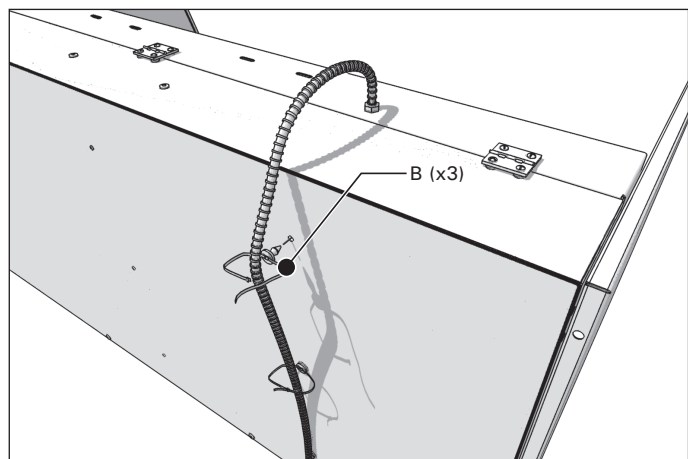
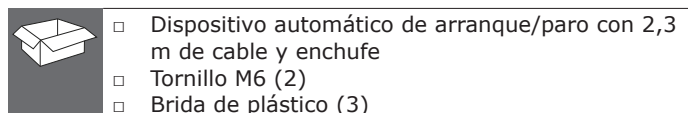


Fig. 4.18 Montaje del cable

4.4.7 Sensor de movimiento



Para instalar el sensor de movimiento, proceda de la siguiente manera.

Fig. 4.19

- Monte el sensor de movimiento en la parte superior del panel de aspiración trasera utilizando los 2 tornillos (A).

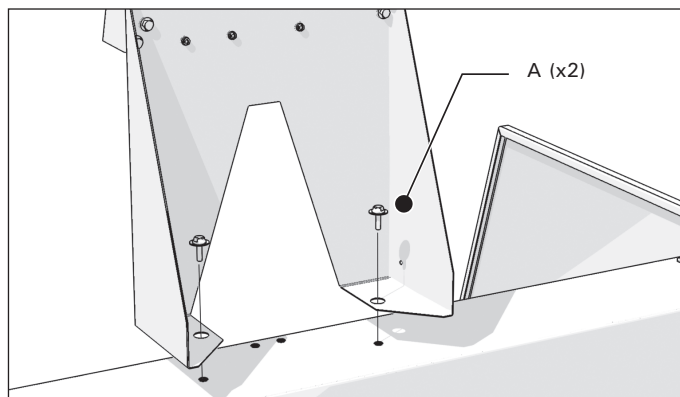


Fig. 4.19 Montaje del sensor de movimiento

Fig. 4.20

- Sitúe el cable por detrás de la mesa de aspiración.
- Fije el cable al panel de aspiración trasera mediante las 3 bridas de plástico (B).
- Conecte el cable (véase la Fig. 2.3A).

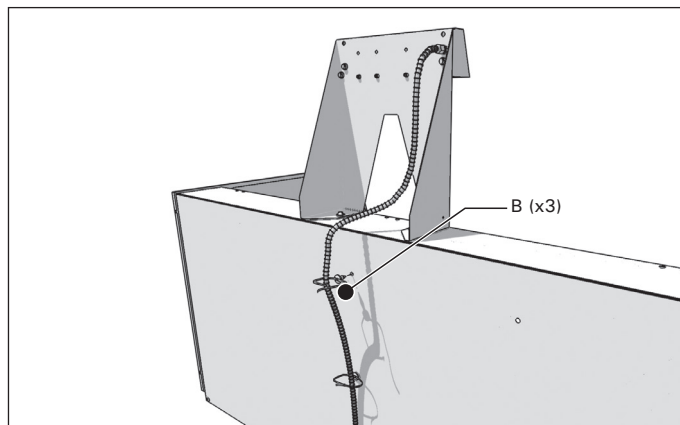
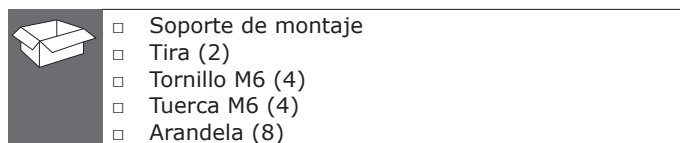


Fig. 4.20 Montaje del cable

4.4.8 Soporte para montaje de tornillo

El soporte para montaje de tornillo sólo puede montarse en la rejilla de trabajo estándar.



Para instalar el soporte para montaje de tornillo, proceda de la siguiente manera.

Fig. 4.21

- Determine la posición deseada y ponga el soporte de montaje en la rejilla.
- Coloque las tiras debajo de la rejilla y fíjelas utilizando los tornillos, tuercas y arandelas.

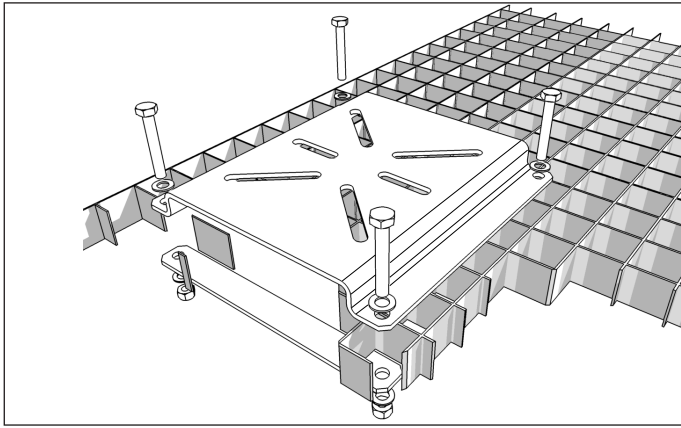


Fig. 4.21 Montaje del soporte para montaje de tornillo

4.4.9 Juego de ruedas



- Rueda orientable con freno (2)
- Rueda orientable sin freno (3)

Para instalar el juego de ruedas, proceda de la siguiente manera.

- Levante la mesa de aspiración con una carretilla elevadora o una transpaleta.
- Desenrosque los 5 pies de ajuste.
- Monte las ruedas orientables en vez;
 - ruedas orientables con freno: esquina delantera izquierda + derecha
 - ruedas orientables sin freno; posiciones en el lado posterior



¡ATENCIÓN!
Apriete la rosca de tornillo de las ruedas orientables tanto como sea posible.



Con el juego de ruedas, la altura de trabajo de la mesa de aspiración se fija en 950 mm.

4.5 Rejilla de trabajo

Para instalar la rejilla de trabajo, proceda de la siguiente manera.

Fig. 4.1

- Afloje el soporte de puesta a tierra³ de la mesa de aspiración. Mantenga en su sitio los tornillos.
- Coloque las rejillas de trabajo.
- Coloque el soporte de puesta a tierra sobre ambas rejillas de trabajo.
- Fíjelo con los tornillos que se han quitado.

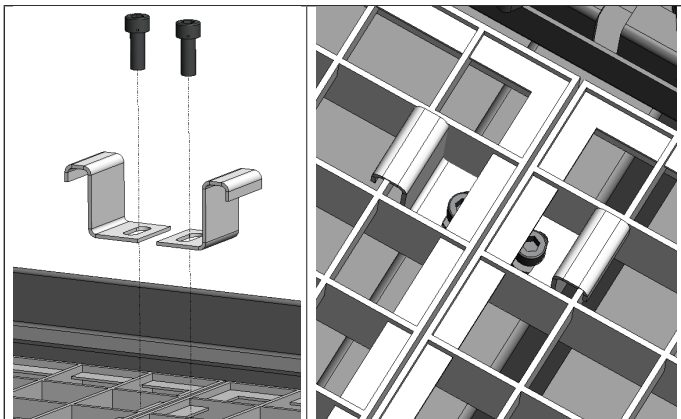


Fig. 4.1 Soporte de puesta a tierra (de dos piezas)

3. El soporte de puesta a tierra consta de dos piezas



¡ATENCIÓN!

Es necesario aplicar el soporte para que las rejillas de trabajo dispongan de puesta a tierra.

4.6 Conexión de aire comprimido (sólo para DraftMax Ultra)



La mesa de aspiración funciona con aire comprimido, a una presión de trabajo recomendada de 5-8 bares. Asegúrese siempre de que la presión de trabajo esté entre estos valores (preferiblemente a 5 bares). Si es necesario, monte un regulador de presión para evitar la sobrepresión. Si la presión es demasiado elevada, la válvula de seguridad del sistema se abre para que baje la presión del sistema hasta alcanzar el nivel adecuado.



¡ATENCIÓN!

El aire comprimido debe ser seco y sin aceite conforme a ISO 8573-3 clase 6.

- Conecte la mesa de aspiración al aire comprimido (véase la Fig. 2.3C).

4.7 Posicionamiento



Puede trasladar la mesa de aspiración a su posición final con:

- una carretilla elevadora (método preferido); o
- una transpaleta (la mesa de aspiración debe inclinarse); o
- con cinturones de amarre levantados con una carretilla elevadora (véase Fig. II en la página 17)



¡CUIDADO!

No ubique la mesa de aspiración en lugares donde se encuentre expuesto a vibraciones o la radiación de calor procedente de fuentes de calor. Respete las condiciones de entorno mencionadas anteriormente.

- Coloque la mesa de aspiración contra una pared.
- Si es necesario:
Utilice los pies de ajuste para nivelar la mesa de aspiración y para ajustarla a la altura deseada (mín. 920 mm - máx. 970 mm) (véase la Fig. III en la página 17).

4.8 Conexión eléctrica



¡CUIDADO!

Asegúrese de que el producto está preparada para la conexión a la red local. La placa de características contiene datos acerca de la tensión de conexión y la frecuencia.

La conexión del cableado debe efectuarse en conformidad con las regulaciones locales y queda limitada exclusivamente a los técnicos del Servicio Técnico debidamente cualificados y autorizados.

Puede conectar la mesa de aspiración a la red por:

- un enchufe trifásico (con toma de tierra); o
- directamente al suministro de energía

- Conecte el cable eléctrico a la corriente.

4.8.1 Sentido de rotación

Para asegurarse de que el sentido de rotación del motor es el correcto:

- Encienda el interruptor principal.
- Pulse el botón ON para conectar el ventilador.
- Pulse el botón OFF para desconectar el ventilador.
- Espere 10 segundos.
- Abra la puerta izquierda.

**¡ADVERTENCIA!**

No abra la puerta durante los 10 segundos posteriores a la desconexión del ventilador. Mantenga alejadas las manos del ventilador.

El motor contiene un adhesivo que indica el sentido de rotación correcto.

- Compruebe el sentido de rotación durante el periodo de frenado del ventilador.
- Apague el interruptor principal.
- Desconecte la mesa de aspiración de la corriente.
- Si es necesario:
Invierta la conexión de las fases.

5 USO**¡ADVERTENCIA!**

¡Peligro de incendio! **No** utilice la mesa de aspiración sin parachispas, cartuchos de filtro y cajones de polvo.

5.1 DraftMax Basic**5.1.1 Panel de mandos**

El panel de mandos contiene los siguientes controles e indicadores:

Fig. 5.1

- A Interruptor principal
- B Manómetro
- C Botón ON [encendido] (verde)
- D Botón OFF [apagado] (negro)

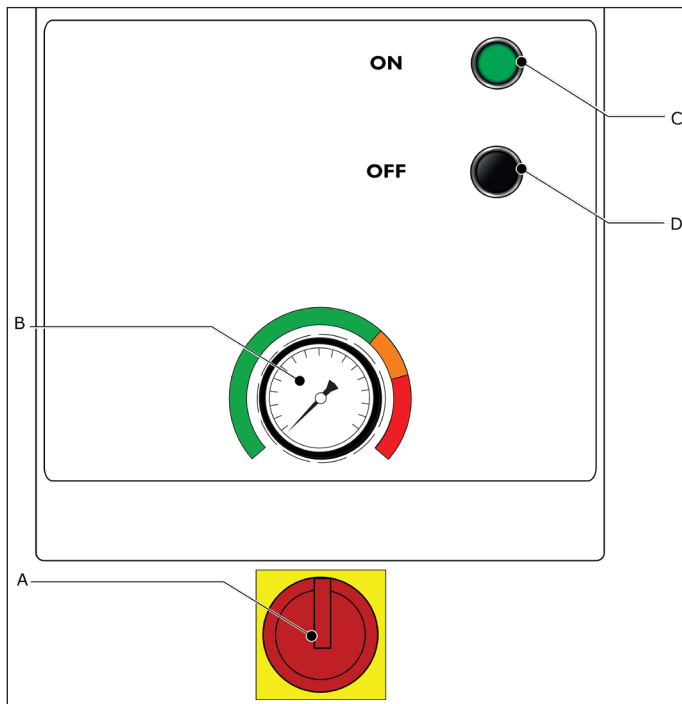


Fig. 5.1 Panel de mandos DraftMax Basic

5.1.2 Funcionamiento

Fig. 5.1

- Asegúrese de que el interruptor principal (A) está encendido.
- Pulse el botón ON (C) para conectar el ventilador.
- Empiece a soldar / amolar.

- Después de acabar el proceso, pulse el botón OFF (D) para desconectar el ventilador.

5.1.3 Sustitución del filtro

Fig. 5.1

- Durante el uso, compruebe periódicamente el manómetro de presión (B). Cuando la presión alcance los 1400 Pa, es necesario cambiar los cartuchos de filtro.
- Véase el apartado 6.2.1 para el procedimiento de recambio del filtro.

5.2 DraftMax Ultra**5.2.1 Panel de mandos**

El panel de mandos contiene los siguientes controles e indicadores:

Fig. 5.2

- A Interruptor principal
- B Manómetro
- C Botón ON/OFF [encendido / apagado] (verde)
- D Botó MANUAL CLEANING [LIMPIEZA MANUAL] (negro)
- E Luz indicadora ALARM [ALARMA]

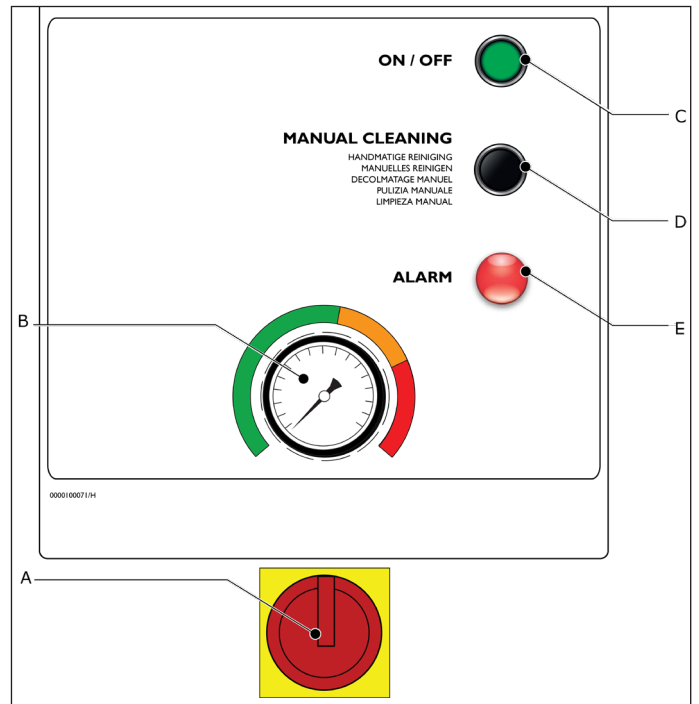


Fig. 5.2 Panel de mandos DraftMax Ultra

5.2.2 Funcionamiento

Fig. 5.2

- Asegúrese de que el interruptor principal (A) está encendido.

Dependiendo de su configuración específica:

Sin	Con:
cualquier sensor	sensor de movimiento
<ul style="list-style-type: none"> • Pulse el botón ON/OFF (C) para conectar el ventilador • Empiece a soldar / amolar • Después de acabar el proceso, pulse el botón ON/OFF (C) para desconectar el ventilador 	<ul style="list-style-type: none"> • Empiece a soldar / amolar
	El ventilador se activará y desactivará automáticamente

5.2.3 Limpieza automática de los filtros

Cuando la presión sobre los cartuchos de filtro llegue al valor de umbral (1200 Pa) durante el uso, los cartuchos de filtro se limpian automáticamente mediante un ciclo de limpieza automático. Este proceso durará 2 minutos; durante el mismo cada cartucho de filtro se limpiará mediante 7 impulsos de aire comprimido.

5.2.4 Limpieza de los filtros activada manualmente

Si lo desea, puede activar manualmente el sistema de limpieza de los filtros (sólo limpieza en línea).

Fig. 5.2

- Pulse el botón ON/OFF (C) para conectar el ventilador.
- Pulse el botón MANUAL CLEANING (D) para activar el sistema de limpieza de los filtros.

Este proceso durará 2 minutos; durante el mismo cada cartucho de filtro se limpiará mediante 7 impulsos de aire comprimido.

5.2.5 Luz indicadora ALARM [ALARMA]

La luz de alarma puede mostrar dos señales:

Señal	Significa	Acción requerida
	Filtros obstruidos	Sustituya los cartuchos de filtro (consulte el apartado 6.2.1). <i>Sustituya también el filtro HEPA, si lo hay (consulte el apartado 6.2.2)</i>
	No hay aire comprimido	Repare la conexión de aire comprimido

Para suprimir la luz de alarma temporalmente: Pulse el botón ON/OFF dos veces (encendido y apagado). La luz de ALARMA comience a parpadear de nuevo después de 10 minutos, a no ser que haya solucionado el problema.

5.2.6 Sustitución de los filtros

Cuando el sistema de limpieza de los filtros no consigue reducir la presión por debajo de 1200 Pa dentro de los 10 minutos, es probable que los cartuchos de filtro estén saturados y deban cambiarse. Esto se indica mediante la luz de alarma (consulte el apartado 5.2.5).

Fig. 5.2

- Pulse el botón ON/OFF (C) para desconectar el ventilador.
- Véase el apartado 6.2.1 para el procedimiento de recambio de los filtros.

6 MANTENIMIENTO

6.1 Mantenimiento regular



El producto se ha diseñado para que funcione correctamente a largo plazo con un mantenimiento mínimo. No obstante, para que sea así, es necesario llevar a cabo regularmente una serie de tareas simples de mantenimiento y limpieza que se describen en este capítulo. Siempre y cuando se proceda con el debido cuidado y se realicen los trabajos de mantenimiento regularmente, será posible detectar y corregir los posibles fallos antes de que estos provoquen una paralización total del sistema.

¡ADVERTENCIA!
El entretenimiento retrasado de los equipos puede provocar incendios.

Los intervalos de mantenimiento que se indican a continuación dependen de las condiciones en entorno y de trabajo. Por esta razón y de forma adicional a las tareas de mantenimiento regulares, se recomienda someter el equipo a una revisión completa al año. A estos efectos, diríjase a su proveedor.

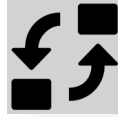
¡CUIDADO!
Apague la mesa de aspiración y desconecte el aire comprimido (si es aplicable) antes de llevar a cabo las siguientes actividades. Lea primero las instrucciones de mantenimiento que se encuentran al principio del presente manual.

El texto impreso en cursiva hace referencia a opciones y accesorios.

Componente	Tarea	Frecuencia: cada ...		
		sema- na	2 sema- nas	12 meses
Parachispas delanteros	Compruebe la existencia de daños y una instalación correcta. Sustitúyalos si es necesario.	X		
	Limpie mediante el uso de un aspirador industrial		X	
Parachispas principales	Compruebe la existencia de daños y una instalación correcta. Sustitúyalos si es necesario.	X		
	Limpie mediante el uso de un aspirador industrial		X	
Cartuchos de filtro	Compruebe la existencia de daños y una instalación correcta. Sustitúyalos si es necesario.	X		
Cajones de polvo	Compruebe la existencia de daños y una instalación correcta. Sustitúyalos si es necesario.	X		
	Vacíe el cajón de polvo debajo de los cartuchos de filtro mediante el uso de un aspirador industrial		X	
Puertas	Compruebe la existencia de daños y una instalación correcta. Sustitúyalos si es necesario.	X		
Rejilla de salida	Limpie mediante el uso de un aspirador industrial			X
Rejilla para trabajos de corte por plasma	Compruebe si tiene daños. Sustituya cualquier barra dañada, si es necesario.	X		

Componente	Tarea	Frecuencia: cada ...		
		sema- na	2 sema- nas	12 meses
Parachispas de acero perforado (debajo de la rejilla de trabajo para plasma)	Compruebe la existencia de daños y una instalación correcta. Sustitúyalos si es necesario.	X		

6.2 Sustitución de los filtros



		Equipo de protección individual (EPI) Lleve protección respiratoria y guantes protectores cuando sustituya los filtros.
	ADVERTENCIA No sustituya los filtros mientras el ventilador está funcionando.	
	¡ATENCIÓN! Limpie los parachispas, cajones de polvo y el compartimento de filtro mediante el uso de un aspirador industrial que se ajuste a la categoría de polvo H según EN 60335-2-69.	

6.2.1 Cartuchos de filtro

Los cartuchos de filtro de recambio se suministran en bolsas de plástico e incluyen máscara antipolvo y un par de guantes desechables. Se recomienda reemplazar ambos cartuchos de filtro simultáneamente.

Para cambiar los cartuchos de filtro, proceda de la siguiente manera.

Fig. 6.1

- Deje sin corriente la unidad.
- Desempaquete los filtros de recambio y conserve las bolsas de plástico.
- Abra la puerta derecha con el llave cuadrada. Gire la llave cuadrada hacia la **izquierda** para desbloquear la puerta.

	ADVERTENCIA Espere como mínimo 60 segundos antes de abrir la puerta para que el polvo del compartimento del filtro se asiente.
--	---

- Retire los cartuchos de filtro utilizados y deposítelos en las bolsas de plástico que contenían los filtros nuevos.
- Selle las bolsas con firmeza utilizando la brida de plástico incluido.
- Limpie los parachispas delanteros y móntelos de nuevo en su lugar.
- Vacíe los cajones de polvo debajo de los parachispas previos y los cartuchos de filtro, preferiblemente mediante el uso de un aspirador industrial. Monte de nuevo los cajones de polvo.
- Retire los parachispas principales y límpielos.
- Limpie todo el compartimento del filtro, incluido el espacio a derecha e izquierda de los parachispas principales.
- Monte de nuevo los parachispas principales.
- Coloque cartuchos de filtro nuevos.
- Cierre la puerta.
- Elimine los cartuchos filtrantes usados conforme a la normativa estatal o local.

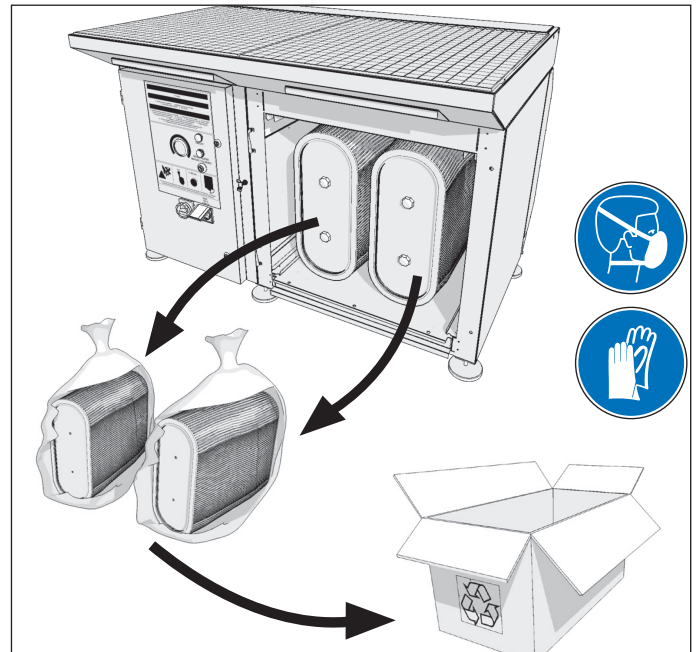


Fig. 6.1 Sustitución de los filtros

Si ha instalado el kit HEPA opcional, también debe cambiar el filtro HEPA.

6.2.2 Filtro HEPA (opción)

El filtro HEPA se suministra en bolsa de plástico e incluyen máscara antipolvo y un par de guantes desechables. El debería cambiarse junto con los cartuchos de filtro.

Para cambiar el filtro HEPA, proceda de la siguiente manera.

- Abra la puerta de la caja HEPA.
- Desbloquee el filtro HEPA (véase Fig. 4.11B).
- Retire el filtro HEPA utilizado y deposítelo en la bolsa de plástico que contenía el filtro nuevo.
- Limpie el interior de la caja HEPA.
- Coloque el filtro HEPA nuevo.
- Bloquéelo tirando firmemente de las dos cintas. Se oirá un clic de confirmación.
- Cierre la puerta.
- Elimine el filtro HEPA usado conforme a la normativa nacional o local.



7 SUBSANACIÓN DE FALLOS

Si la unidad no funcionase o no lo hiciera de la forma correcta, podrá subsanar el problema Ud. mismo con ayuda de la siguiente tabla de comprobación. En caso contrario, diríjase a su proveedor.



	El texto impreso en <i>cursiva</i> hace referencia a opciones y accesorios.
	ADVERTENCIA Observe las normativas de seguridad descritas en el capítulo 3 cuando lleve a cabo las siguientes actividades.
	Después de apagar el ventilador, espere al menos 60 segundos antes de abrir una puerta.

Señal	Problema	Posible causa	Solución
Generalidades			
El ventilador no se pone en marcha	La mesa de aspiración no funciona	No hay alimentación eléctrica	Conecte la tensión de red
		El interruptor principal está apagado	Encienda el interruptor principal
		El motor está averiado	Repare el motor o sustitúyalo
		Botón ON/OFF defectuoso	Sustituya el botón ON/OFF
		Fusible(s) defectuoso(s)	Compruebe los fusibles F1, F2 y F3 y cámbielos si es necesario
		Relé térmico disparado	Compruebe los ajustes actuales y reinicie el relé térmico
		El relé térmico está defectuoso	Sustituya el relé térmico
		Puerta derecha y/o izquierda abierta	Cierre y bloquee ambas puertas
Interruptor de seguridad de la puerta derecha y/o izquierda defectuoso	Sustituya el/los interruptor(es) de seguridad		
El rendimiento de aspiración es insuficiente	La mesa de aspiración no funciona correctamente	Cartuchos de filtro obstruidos	Sustituya ambos cartuchos de filtro (consulte el apartado 6.2.1). <i>Sustituya también el filtro HEPA (consulte el apartado 6.2.2)</i>
		Manómetro defectuoso (indica valores por debajo de 800 Pa)	Sustituya el manómetro y también los cartuchos de filtro (consulte el apartado 6.2.1). <i>Sustituya también el filtro HEPA (consulte el apartado 6.2.2)</i>
		Sentido de giro del motor invertido	Invierta la conexión de las fases para cambiar el sentido de giro del motor
		Parachispas delanteros y/o principales contaminados	Limpie los parachispas
Sale polvo o humo por la salida	Contaminación del lugar de trabajo	Cartucho(s) de filtro roto	Sustituya ambos cartuchos de filtro (consulte el apartado 6.2.1) y limpie la rejilla de salida. <i>Sustituya también el filtro HEPA (consulte el apartado 6.2.2)</i>

Señal	Problema	Posible causa	Solución
<i>La lámpara de trabajo no funciona</i>	<i>Sin luz</i>	<i>Interruptor principal apagado</i>	<i>Encienda el interruptor principal</i>
		<i>El cable no está conectado</i>	<i>Conecte el cable (véase la Fig. 2.3B)</i>
		<i>Tubeo LED está defectuoso</i>	<i>Sustituya el tubo LED</i>
		<i>Fusible defectuoso</i>	<i>Compruebe el fusible F4 y cámbielo si es necesario</i>
Sólo para DraftMax Ultra			
El ventilador no se pone en marcha	La mesa de aspiración no funciona	<i>Dispositivo automático de arranque/paro (sensor de movimiento) no conectado</i>	<i>Conecte el cable del dispositivo automático de arranque/paro (véase la Fig. 2.3A)</i>
		<i>Sensor del sensor de movimiento defectuoso</i>	<i>Sustituya el sensor</i>
Limpieza de filtros irregular	Uno de los cartuchos de filtro no se está limpiando	Una válvula de membrana defectuosa	Sustituya ambas válvulas de membrana
El rendimiento de aspiración es insuficiente	No se limpian los filtros	Válvula(s) de membrana defectuosa(s)	Sustituya ambas válvulas de membrana
El botón de LIMPIEZA MANUAL no reacciona	No se limpian los filtros	El botón de LIMPIEZA MANUAL está defectuoso	Sustituya el botón de LIMPIEZA MANUAL
		Placa inteligente defectuosa	Sustituya la placa inteligente
Señal luz de alarma: 	La mesa de aspiración no funciona correctamente	Cartuchos de filtro obstruidos	Sustituya ambos cartuchos de filtro (consulte el apartado 6.2.1). <i>Sustituya también el filtro HEPA (consulte el apartado 6.2.2)</i>
Señal luz de alarma: 	El sistema de limpieza de los filtros no funciona	No hay aire comprimido	Conecte o repare el suministro de aire comprimido

8 PIEZAS DE RECAMBIO

8.1 Unidad de filtración

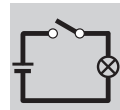
Las siguientes piezas de recambio están disponibles para la mesa de aspiración;

- véase la vista de despiece Fig. IV en la página 18 y la lista de piezas de recambio Fig. V en la página 19



9 ESQUEMA ELÉCTRICO

Consulte el esquema eléctrico suministrado por separado.



10 ELIMINACIÓN

El desmantelamiento y la eliminación de la mesa de aspiración lo deberán realizar personas cualificadas.



**Equipo de protección individual (EPI)**

Lleve protección respiratoria y guantes protectores cuando desmonte y vacíe la unidad.

10.1 Desmantelamiento

Para desmantelar la mesa de aspiración de forma segura, observe las siguientes instrucciones.

Antes de desmantelar la mesa de aspiración:

- desconéctela de la red
- desconéctela del aire comprimido
- limpie el exterior

Durante de desmantelar la mesa de aspiración:

- asegúrese de que el área esté suficientemente ventilada, p. ej. mediante una unidad de ventilación móvil

Después de desmantelar la mesa de aspiración:

- limpie el área que se desmantela

10.2 Eliminación

Elimine los contaminantes y el polvo, junto a los cartuchos de filtro usados, de una forma profesional conforme a la normativa nacional, regional o local.

DECLARACIÓN CE**Declaración de Conformidad CE para máquinas**

Los abajo firmantes, Plymovent Manufacturing B.V., Koraalstraat 9, 1812 RK Alkmaar (Países Bajos), declaran, bajo su exclusiva responsabilidad, que el producto:

- DraftMax Basic
- DraftMax Ultra

al que se refiere esta declaración, está de conformidad con las disposiciones de las Directivas:

- Directiva de máquinas 2006/42 CE
- Compatibilidad electromagnética 2014/30 UE
- Directiva de baja tensión 2014/35 UE
- Directiva de productos relacionados con la energía 2009/125 CE
- EN-ISO 21904-2-2020 (W3) ⁴

Firma:

Nombre: M.S.J. Ligthart
Cargo: Gestor de productos
Fecha de emisión: 1 de abril de 2021

4. DraftMax + Kit HEPA

Fig. I Diagrama de selección

	Aplicación			
	Soldadura de acero aleado	Soldadura acero inoxidable	Amolado	Corte por plasma
DraftMax Basic	sí	sí	sí	sí
- Kit de aspiración trasera	se requiere	se requiere	opción	se requiere
- Paneles laterales	opción	opción	opción	opción
- Rejilla para trabajos de corte por plasma	no	no	no	se requiere
- Kit filtro HEPA	recomendado	opción	opción	opción
- Silenciador / Conducto de salida	recomendado	recomendado	recomendado	recomendado
- Lámpara de trabajo	opción	opción	opción	opción
- Soporte para montaje de tornillo	opción	opción	opción	no
- Juego de ruedas	opción	opción	opción	opción
- Cubierta del cajón de polvo	recomendado	recomendado	opción	opción
DraftMax Ultra	sí	sí	sí	sí
- Kit de aspiración trasera	se requiere	se requiere	opción	se requiere
- Paneles laterales	opción	opción	opción	opción
- Rejilla para trabajos de corte por plasma	no	no	no	se requiere
- Kit filtro HEPA	recomendado	opción	opción	opción
- Silenciador / Conducto de salida	recomendado	recomendado	recomendado	recomendado
- Lámpara de trabajo	opción	opción	opción	opción
- Sensor de movimiento	opción	opción	opción	opción
- Soporte para montaje de tornillo	opción	opción	opción	no
- Juego de ruedas	opción	opción	opción	opción
- Cubierta del cajón de polvo	recomendado	recomendado	opción	opción

Fig. II Cinturones de amarre

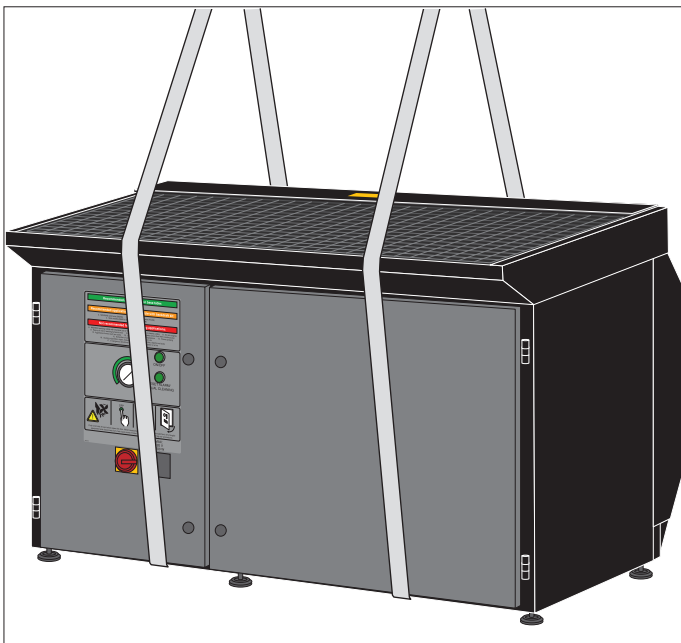


Fig. III Pies de ajuste

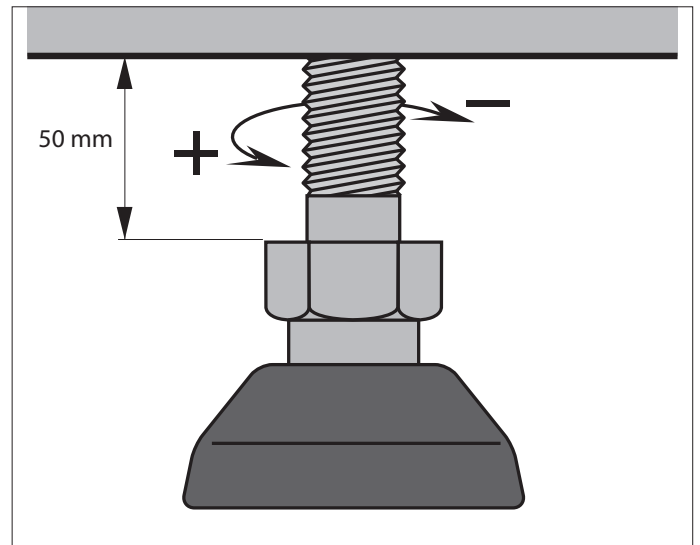


Fig. IV Vista de despiece

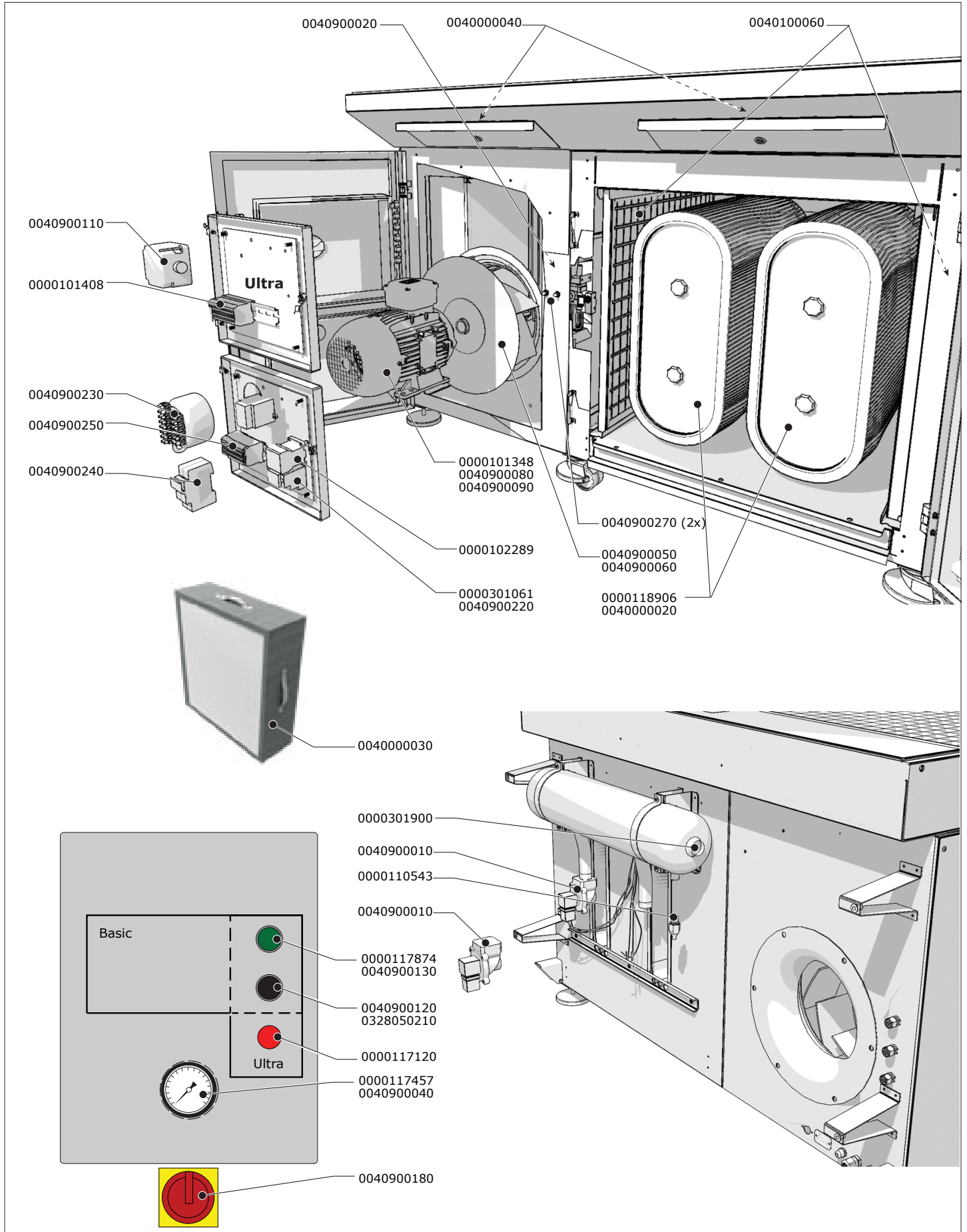


Fig. V Piezas de recambio

N.º art.	Descripción
Generalidades	
0000101348	Motor 2,2 kW; 230-400 V/trifásico/50 Hz (IEC)
0000101408	Fusible 2 A 5x20 mm UL
0000102289	Relé MC2A
0000102753	Pie de ajuste para DM/MF/ME
0000102822	Rejilla de trabajo (de 2 piezas)
0000117457	Manómetro Ø 60 mm (anillo negro)
0000117906	Bobina 24 VCA incl. conector
0000117908	Membrana (cuadrada) + resorte para válvula magnética
0000301061	NTR-4.2/5.7A / Relé térmico
0040000020	DuraFilter FCC-52 (de 2 piezas)
0040000040	Parachispas delanteros (juego de 2)
0040100060	Parachispas principales (juego de 2)
0040900040	Manómetro Ø 63 mm (anillo de metal)
0040900050	Rueda de ventilador 50Hz/2800 rpm
0040900060	Rueda de ventilador 60Hz/3400 rpm
0040900080	Motor 3 kW (4 HP); 208-240/480V/3ph/60Hz (USA)
0040900090	Motor 3 kW (4 HP); 600V/3ph/60Hz (Canada)
0040900180	Interruptor principal 25A
0040900220	Relé térmico 3,2-16 A
0040900230	Transformador UL 65 VA
0040900240	Fusible 1A slow blow (CC MR1)
0040900250	Fusible 500 mA
0040900270	Interruptor de seguridad
DraftMax Basic	
0040900130	Botón verde con LED (completo) N/O
0328050210	Botón negro (completo) N/C
DraftMax Ultra	
0000110543	Interruptor presencia aria comprimido N/C
0000117120	Indicador de servicio (LED rojo)
0000117874	Botón «stay-put» verde con LED (completo) N/O
0000301016	Placa inteligente + PIC, incl. software v3.0
0000301900	Válvula de descarga para depósito de aire comprimido (7,5 bares)
0040900010	Válvula magnética AC
0040900020	Regulador de presión
0040900110	Conmutador de presión 6-50 mBar
0040900120	Botón negro (completo) N/O
Opciones y accesorios	
0000102982	Parachispas de acero perforado (de 2 piezas) para rejilla para trabajos de corte por plasma
0000118906	DuraFilter FCC-36/PTFE (de 2 piezas)
0040000030	filtro HEPA
0040900290	Detector de movimiento PIR

PLYMOVENT[®]

clean air at work



0507060400/15NOV2024/R DraftMax Basic | DraftMax Ultra

www.plymovent.com